



第6311回

QCサークル静岡地区 さつき大会

スローガン： **QCサークルを通じて 新たな価値を創造し「変化に強い静岡」をつくろう！**

主催：QCサークル東海支部 静岡地区

後援：QCサークル本部・一般財団法人 日本科学技術連盟

【重要】今年度のQCサークル 静岡地区 さつき大会について

新型コロナウイルスの影響により、ホールでの開催は、中止とさせていただきます。

尚、発表動画の配信(1ヶ月間)を行い、発表大会に替えさせていただきます。

※今回、報文集も印刷いたしません。PDFファイルをダウンロードしていただきます。

QCサークル静岡地区さつき大会の特色

1. 製造部門

製造での品質、コスト、安全、保全、環境など、職場の問題・課題を発掘し、どのように改善を行ったかについての事例発表を聴講できます。

2. JHS【含む医療・福祉】部門

総務・経理・顧客対応や医療など、多種多様な業種の企業・組織や、事務・間接部門の改善事例発表を聴講できます。

3. 運営事例

職場の問題・課題の改善発表を主眼とした「改善事例」と異なり、サークル運営や人材育成等サークルが成長した過程を主眼とした体験談事例発表を聴講できます。

運営事例とは、2～4年程度の期間の活動をまとめた事例です。

* 東海支部選抜大会への静岡地区代表2事例を選考します。

大会日程及び、参加申込み方法

・発表動画 公開期間

2021年 6月 2日(水) ～ 7月 1日(木)

・結果発表

2021年 6月 2日(水)

※発表動画の配信は、動画配信サイトVimeoを介して行います。社内セキュリティの関係で動画視聴が出来ない場合がございます。(YouTubeがご覧いただけないとVimeoもご覧いただけません可能性があります。)

視聴可否につきましては、右のURLでご確認ください。 <https://vimeo.com/523625533>(風景動画です。)

注)ブラウザは、**Chrome、Edge、Firefox、Safari**をご使用下さい。(IE11は、使用しないで下さい。)

・申込み締切日 **2021年 5月14日(金)**

1. 下記、さつき大会専用URLよりWEB申込みをお願いいたします。

URL：<https://qcc-shizuoka.com/satsuki-taikai/>

注)ブラウザは、**Chrome、Edge、Firefox、Safari**をご使用下さい。(IE11は、使用しないで下さい。)

※WEB申込みが出来ない場合は、大会事務局までご連絡下さい。

2. お申し込み後、請求書をお送りしますので、所定の銀行口座に振込みをお願いいたします。

尚、振込みにかかる手数料は、参加費とは別に必要です

参加費：4,000円/社(事業所単位)・団体 ※資料(ダウンロード)・消費税 込み。

※お申し込みいただいた企業(事業所)・団体様は、期間中、何名様でも、何回でも発表動画をご視聴できます。

***賛助会員特典をお持ちの会員様は、特典をご活用下さい。**

3. 参加申し込みをされた企業・団体様には、動画配信及び、報文集ダウンロードサイトのURL・パスワードをご連絡いたします。

※発表動画をご覧いただくには、「静岡地区動画配信サービス」利用規約に同意していただく必要があります。

4. 受領した参加費はお返しできません。**必ず、視聴が可能か確認の上、お申し込み下さい。**

5. お問い合わせは、大会事務局をお願いします。(在宅勤務が多いため、可能な限り、メールでお願いいたします。)

さつき大会事務局

〒424-8764 静岡県静岡市清水区北脇500番地

株式会社小糸製作所 品質保証部 本間 晃

TEL：(054) 345-7564 E-mail：akira-homma@koito.co.jp

QCサークル 静岡地区ホームページ

<https://www.juse.jp/qcc/tokai/shizuoka/>



★ 体験談発表 ★

【製造部門】

No.	会社名	サークル名	職種	事例のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ねらい	
1	三生医薬株式会社	きゅ〜し〜ず2 ハードカプセル検査工程における生産性UP	製造 問題解決 コスト低減	検査スピードの最適化と関連部署への不良状況のフィードバック強化により、生産性向上を実現した事例です。
2	豊田合成株式会社 森町工場	テン 加硫工程内不良低減活動 〜740 メクレ不良撲滅〜	製造 問題解決 品質向上	全員参加で難しいテーマにチャレンジしていくサークルです。目標達成に向け最後まで諦めずに活動していきます。
3	株式会社 スズキ部品富山	パッション 作業負担軽減による生産性向上	製造 問題解決 コスト低減	「日々の生産数が達成できない」ベテラン女性オペレーターの困りごとを作業姿勢改善とからくり改善で問題解決した事例です。
4	ジャトコエンジニアリング 株式会社	トルクリチェッカー トルクレンチ結束バンド切れの撲滅 〜はじめてのテーマリーダー奮闘記〜	製造間接 問題解決 品質向上	不具合対策で採用した結束バンドに切れる現象が急増。若手女性メンバーが初の改善テーマリーダーでスピード解決を目指します。
5	ジャトコプラントテック 株式会社	ツリング 軽FF車用CVT GEAR-FINAL 加工ライン チョコ停低減による生産性の向上	製造 課題達成 コスト低減	原理・原則に則った分析により原因を特定し、「今まで」にとらわれない新しい対策で、コスト低減を達成した改善事例です。
6	トヨタ自動車東日本 株式会社	フレッシュマン 頼もしい〜！新入り松ちゃん奮闘記 〜濃度測定作業工数低減へチャレンジ〜	製造 問題解決 コスト低減	塗装、前処理濃度測定時間の短縮について、測定方法の改善とポカヨケ装置考案による、問題解決事例です。
7	ジャトコ株式会社	G・O・D 加パ-オイル*ラジライン内径砥石寿命延長 限界への挑戦〜全社No1を目指して〜	製造 課題達成 納期改善	難課題にサークル全員で向き合い、人とラインの成長に繋がった改善事例です。
8	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	G-Truck インターフェース (I/F) 通信不良撲滅による ムダの排除	製造間接 施策実行 その他	仲間の困り事に中堅・若手メンバーでチャレンジ。改善を通し、中堅全体が成長し、サークルのボトムアップに成功した事例です。
9	株式会社キャタラー	アクティブ 活性炭シート試作におけるコート手直し低減	研究 問題解決 品質向上	試作作業において手直しトラブルが頻発！5ゲン主義にて調査をし装置改良や試作方法の変更等により問題を解決した事例です。
10	共和レザー株式会社	ホールインワン 色合わせ時間短縮 〜新たな挑戦！目指せ最大効率化!!〜	製造 問題解決 品質向上	お客様の要求品質に応じ、加工技術の手の内化と実用化に向けて新たな発想でチャレンジした事例です。
11	株式会社資生堂 掛川工場	BENI 第3フロアにおける不良管理項目の標準化	製造 問題解決 品質向上	口紅の外観チェック工程における個人差を極小化するために、チェックシートの改善、再教育などを通じた改善事例です。

【 J H S (含む医療・福祉) 部門 】 ※ J H S : 事務・販売・サービス

No.	会社名	サークル名	職種	事例のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ねらい	
1	日本貨物鉄道 株式会社	ひまわり 静岡総合鉄道部運転課における お客様が満足する職場見学への挑戦	物流 課題達成 CS向上	職場見学の機会が増え新たな課題に直面していた。見学の方法を明確にして、お客様から笑顔を得るまでに成長した事例です。
2	トヨタ自動車東日本 株式会社	礎 拡販イベント対応工数低減 〜今のやり方は、どうなの!?〜	事務 問題解決 コスト低減・CS向上	トヨタ車拡販イベント準備で、そもそもの部分から関係部署と連携して改善し、お客様満足UPと対応工数低減を両立した事例です。

【運営事例】

No.	会社名	サークル名	職種	事例のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ねらい	
1	ジャトコ株式会社	シンプル 仲間と共に学び挑んだ世界への挑戦 〜活性化までの道のり全員参加で活性化〜	製造 その他 その他	サークルを小集団に分割した事により、一人ひとりのQCLレベルがUP。サークルの質も向上し、チームとして活性化できた事例。
2	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	フルスイング バッテリーボックスに立ち続け フルスイングで挑んだ 2年間の歩み	製造間接 その他 その他	『失敗や悔しい経験』を二度とたくない思いから『育成と拘り』に情熱を注ぎ、全員が全力で挑戦し続けた2年間の歩みです。