



第6337回

QCサークル静岡地区秋桜大会

スローガン：**QCサークルを通じて 新たな価値を創造し「変化に強い静岡」をつくろう！**

主催：QCサークル東海支部 静岡地区

後援：静岡県・QCサークル本部・一般財団法人 日本科学技術連盟

【重要】今年度のQCサークル静岡地区秋桜大会について

**新型コロナウイルスの影響により、ホールでの開催は、中止とさせていただきます。
尚、発表動画の配信(1ヶ月間)を行い、発表大会に替えさせていただきます。**

※今回、報文集も印刷いたしません。PDFファイルをダウンロードしていただきます。

- ◎ 静岡地区を代表する大会で、県の後援により
県知事賞（製造部門/事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門に各1件）が授与されます。
また、県知事賞受賞サークル（製造・JHS）⇒次年度チャンピオン大会
優秀賞サークル（JHS部門のみ）⇒次年度総合・交流大会への出場権が得られます。
- 1. 製造部門
製造での品質、コスト、安全、保全、環境など、職場の問題・課題を発掘し、
どのように改善を行ったかについての事例発表を聴講できます。
- 2. JHS〔含む医療・福祉〕部門
総務・経理・顧客対応や医療など、多種多様な業種の企業・組織や、
事務・間接部門の改善事例発表を聴講できます。

大会日程及び、参加申込み方法

- ・発表動画 公開期間 2021年 10月 27日(水) ～ 11月 26日(金)
- ・結果発表 2021年 10月 27日(水)
- ※発表動画の配信は、動画配信サイトVimeoを介して行います。社内セキュリティの関係で動画視聴が出来ない場合がございます。
視聴可否につきましては、右のURLでご確認ください。 <https://vimeo.com/523625533> （風景動画です。）
注)ブラウザは、**Chrome、Edge、Firefox、Safari**をご使用下さい。(IE11は、使用しないで下さい。)
- ・申込み締切日 **2021年 10月15日(金)**
- 1. 下記、秋桜大会専用URLよりWEB申込みをお願いいたします。
URL：<https://qcc-shizuoka.com/cosmos.taikai/>
注)ブラウザは、**Chrome、Edge、Firefox、Safari**をご使用下さい。(IE11は、使用しないで下さい。)
※WEB申込みが出来ない場合は、大会事務局までご連絡下さい。
- 2. お申し込み後、請求書をお送りしますので、所定の銀行口座に振込みをお願いいたします。
尚、振込みにかかる手数料は、参加費とは別に必要です
参加費：4,000円/社(事業所単位)・団体 ※資料(ダウンロード)・消費税 込み。
※お申し込みいただいた企業(事業所)・団体様は、期間中、何名様でも、何回でも発表動画をご視聴できます。
***賛助会員特典をお持ちの会員様は、特典をご活用下さい。**
- 3. 参加申込をされた企業・団体様には、動画配信及び、報文集ダウンロードサイトのURL・パスワードをご連絡いたします。
※発表動画をご覧いただくには、「静岡地区動画配信サービス」利用規約に同意していただく必要があります。
- 4. 受領した参加費はお返しできません。
- 5. お問い合わせは、大会事務局にお願いします。(可能な限り、メールでお願いいたします。)

秋桜大会事務局

〒410-1193 静岡県裾野市御宿1200番地

トヨタ自動車株式会社 東富士研究所 佐野 明宏

TEL：050-3192-6194

E-mail：akihiro_sano@mail.toyota.co.jp

QCサークル 静岡地区ホームページ

<https://www.juse.jp/qcc/tokai/shizuoka/>



★ 体験談発表 ★

【 製造部門 】

No.	会社名	サークル名	職種	事例のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ねらい	
1	トヨタ自動車東日本株式会社	インパクト ドアトリム衝撃試験作業の安全性向上 ～大宮テーマリーダー成長への道～	製造 問題解決 安全	関連会社で災害が多発し、いつ自分がケガをするかという不安から、安全は自分で作るという強い一念で、対策に取り組んだ事例です
2	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	梟 衝突台車移動作業性の向上	製造 施策実行 環境改善	作業者にとって辛い・苦痛と感じている手押し作業を電動化という時代の変革に合わせた改善により、問題を解決した事例です。
3	浜名部品工業(株)	UNO アクスルシャフト工程内不良削減	製造 問題解決 品質向上	工程内不良目標達成のため慢性不良をターゲットとした。現物・工程観察、検証結果から原因を絞り込み不良削減した事例です。
4	豊田合成株式会社 森町工場	スピリット ラジエタホース異物不良低減	製造 問題解決 品質向上	メンバー全員が日常管理の重要性を強く感じ、品質意識の向上、低減目標達成へ一丸となって取り組んできた事例です
5	ジャトコ株式会社	ヒートアップ PULLEY パーキングギヤ 結晶粒度検査時間短縮	製造 問題解決 納期改善	熱処理品質保証特有の切断検査時に発生する切断面の凹みを、切断方向と位置決め改善により、問題を解決した事例です。
6	三生医薬株式会社	フレッシュブルー 三方シール包装工程における 作業効率向上	製造 問題解決 コスト低減	『基本・リーダーシップ・団結力』をモットーに匠の技を伝承。強い職場作りに向けて人の成長やチーム力向上を遂げた事例です。

【 J H S (含む医療・福祉) 部門 】

※ J H S : 事務・販売・サービス

No.	会社名	サークル名	職種	事例のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ねらい	
1	トヨタ自動車東日本株式会社	SKY (スカイ) 御殿場アパート入退居に伴う修繕処理業務の ノンプロ化 Step.1 ～安心して仕事がしたい～	事務 問題解決 その他	長年同じやり方・専属で行ってきた業務について、“そもそもの部分”から関係他社を巻き込み改善し、効果を上げた事例です。
2	株式会社キャタラー	ショートケーキ 部署別事業別損益集計方法改善による 工数低減	事務 課題達成 コスト低減	本業務は作業の工数負荷が大きく、多能工化できていなかったが、集計方法の改善により、課題を達成した事例です。
3	共和レザー株式会社	アサパー めざせ！工事遅延撲滅 個々のスキルUPでスムーズ工事	事務 問題解決 その他	改善工事手配をする中、遅延が発生する問題のプロセスをアップデート QCサークルで取り組んだ事例です
4	総合病院 聖隷浜松病院	IA分析改善隊 一般撮影部門ヒヤリ・ハット報告件数の増加	医療 問題解決 安全	医療事故を防ぐため、ヒヤリ・ハット事例を参考にした業務改善が重要。導入として、ヒヤリ・ハットの報告件数を増加させた事例

秋桜大会Webで実施決定

(さつき大会同様)

臨場感がない嬉しさって何？



見たいときに見たい分だけ
納得するまで視聴可

柔軟



安価・多数

1事業所「何人で見ても」
4,000円(期間は1か月)

会場へ行く費用・時間の抑制

節約

一步通行で質問が出来ないじゃん



講評も何度も見返し理解が出来る

私達にはP Cがない

自席で見るのは気が引ける

視聴中、来客やT E Lで中断する



大会はながら視聴せず、会社上司の理解の
基計画を立て見る聞く話す勉強の場として、
会議室等での「視聴をお進めします」。



QCサークル東海支部 静岡地区