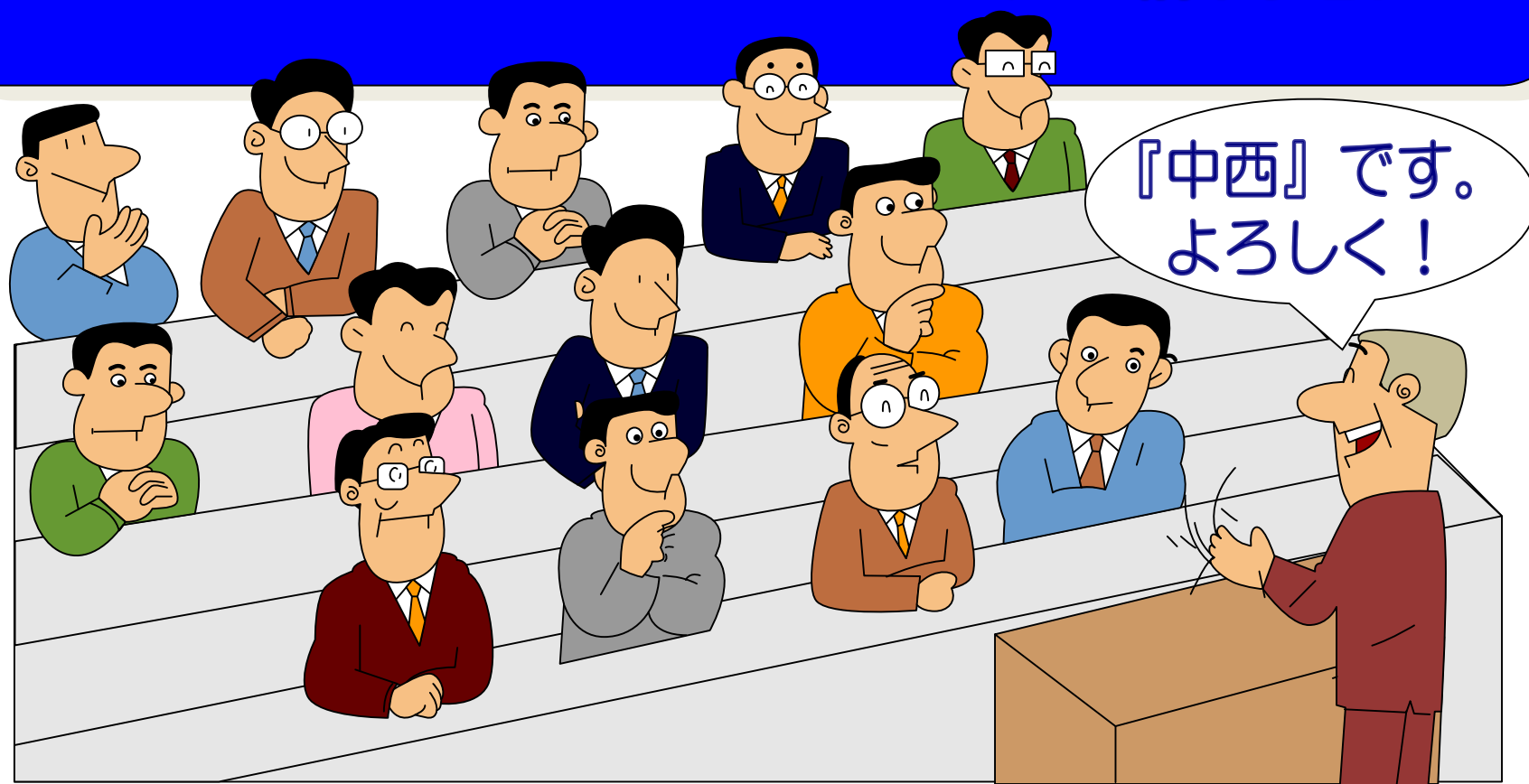


第6349回

新春大会 審査結果

QCサークル静岡地区



世話人:中西 正次 (QCサークル東海支部静岡地区)

2021年度 新春大会 各賞授与件数

発表部門 (会場)	発表件数	地区長賞	優秀賞	審査員 特別賞	優良賞	特別賞	東海支部大会 出場の推薦
事務・販売 ・サービス 〔含む医療 ・福祉〕	3	1	—	1	1	—	なし
製造	7	1	1	—	5	—	なし

- 地区長賞、優秀賞は発表件数の1 / 3（四捨五入）を目安に授与
- 各部門の発表件数が10件以上の場合、地区長賞は2件授与
- 審査員特別賞は、ひかりものがある・今後に期待する・活動に特徴のあるサークルに審査員の推薦で授与

2021年度 新春大会事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門発表結果

発表No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表結果
1	理研軽金属工業株式会社	SOUMLIE	書類管理における 業務効率・業務品質改善	種石 霞純	審査員特別賞
2	コニカミノルタケミカル株式会社	陽のあたる小屋	組織編制における総務業務の明確化	事業管理グループ	優良賞
3	総合病院 聖隷浜松病院	ももいろ業務改善 しようZ!	伝票類の処理にかかる時間を 短縮しよう!	田中 実輝	★ 地区長賞

2021年度 新春大会

事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門発表結果

	(会社名)	(サークル名)	(テーマ名)
★地区長賞	総合病院 聖隷浜松病院	ももいろ業務改 善しようZ!	伝票類の処理にかかる時間を 短縮しよう!

- ・診察後に発生する患者様の待ち時間を短縮するため、テーマ選定から対策実施までQCサークル活動の基本に則り実施された、模範的な好事例です。
- ・対策検討では伝票記入項目削減のため、**関連部署の外来医事課、情報システム室を交えて検討を重ね**対策を実施し、更に予約整理、医療秘書課へ改善の輪が広がり、**5つの部署と連携が図られ関係性が深まっています。**

◇審査員 特別賞	理研軽金属工業 株式会社	SOUMLIE	書類管理における 業務効率・業務品質改善
-------------	-----------------	---------	-------------------------

- ・文書管理の改善が上手くいかなかった際に、**何が悪かったのかしっかりと振り返りを行い**、会合方法の見直しや、QC活動の進め方について勉強をはじめ**リスタートする事の重要性を説いた**、大変良い事例です。
- ・現状把握でファイル管理に着目し、仕事別に7つのカテゴリーに分けてファイルの件数、ファイルメーター、ラベル表記の有無などが層別され、数値化により問題点を具体的に抽出できています。

地区長賞...日科技連QCサークル本部推薦
...「石川馨賞・石川馨奨励賞 / 受審への切符」

2021年度 新春大会 製造部門 発表結果

(敬称略)

発表 No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表結果
1	理研軽金属工業 株式会社	イナズマ	押出エアー漏れ削減	永田 規人	優良賞
2	NTN株式会社 磐田製作所	かぼちゃ亭	スラストベアリング 保持器プレス工程 サイクルアップ	窪野 光	優良賞
3	株式会社 フジコーポ レーション	デサフィオ	06L BAR COMP ACCESSORY 品質改善による出来高向上	西沢 豪之	★ 地区長賞
4	コニカミノルタ ケミカル 株式会社	YDK	屋内貯蔵所における占有率の予測	平賀 匡哉	優良賞
5	アマノ株式会社 細江事業所	アマノマリン	大型集塵機塗装における 塗装設備のメンテナンス費用削減	内山 翔	優良賞
6	三生医薬 株式会社	マシマシ	ロール選別機設定条件の適正化 による品質向上	水野 将平	優秀賞
7	ポーラ化成工業 株式会社	いっぱい精進	製造課 粉品製造グループ 石膏パック剤型における製造時間の短縮	村本 晋次	優良賞

2021年度 新春大会 製造部門 発表結果

(会社名)

(サークル名)

(テーマ名)

★地区長賞

(株)フジコーポ
レーション

デサフィオ

06L BAR COMP ACCESSORY
品質改善による出来高向上

- 今回の活動は、増産予測に対し現状の時間出来高から倍以上向上させる高い目標を掲げ、他部署や仕入先も巻き込んで活動し目標を達成した素晴らしい事例です。現状把握では、作業内容を分析し必要な削減時間を明確にした上でターゲットとなる作業の詳細な内容を深掘りして調べることにより取組む課題を明確にしています。若手とベテランを組み合わせた活動計画は人材育成の工夫が伺えます。効果の確認では、対策毎に有効性を確認しグラフで表すことによって作業時間が減少する様子が一目で分かるように表現されており、非常に分かりやすいです。

◇優秀賞

三生医薬(株)

マシマシ

ロール選別機設定条件の適正化
による品質向上

- 要求品質の向上に対し、従来に捉われず新しい設定ロジックを見出し、選別精度の向上を達成することで後工程での検査工数削減に繋がった事例です。問題・課題をマトリックス図で評価して、上位方針の生産性や品質向上を加味するとともに「後工程はお客様」の考えから後工程の負荷を低減したいという思いで問題を解決した素晴らしい事例です。

地区長賞...日科技連QCサークル本部推薦
...「石川馨賞・石川馨奨励賞 / 受審への切符」