

★ 体験談発表 ★

【 製造部門 】

No.	会 社 名	サークル名	職 種	事例のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ね ら い	
101	ジャトコエンジニアリング 株式会社	達人28号	その他 (品質保証)	新規プロジェクトの品質調査体制を構築するにあたり、 ベテランと若手の融合により問題を解決・サークル成長を導いた事例です。
102	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	CVT-X ATCU取り外し作業に於ける 作業者の負担低減	問題解決 新工法確立	大人数でも現地現物に拘った活動で、職場作業を改善し、 メンバーの安心・安全の実現とOneTeamを達成した事例です。
103	ジャトコ株式会社	カメカメソナーズ	製造	組立ラインに於いてチョコ停による生産遅れ発生、後工程であるお客様に 納期遅れが発生しない様チョコ停撲滅した改善事例
104	株式会社キャタラー	SSKT	問題解決 納期改善	SSKTに於いてチョコ停による生産遅れ発生、後工程であるお客様に 納期遅れが発生しない様チョコ停撲滅した改善事例
105	三生医薬株式会社	NYM	製造	リフトマンの担当ラインが増えた事により運搬工数が増加。
106	ジャトコプラントテック 株式会社	リフトマンの準備作業の工数低減	問題解決 コスト低減	リフトマンの担当ラインが増えた事により運搬工数が増加。 置場変更や置場増設の改善により問題解決した事例です。
107	トヨタ自動車東日本 株式会社	きゅ~し~はず2	製造	検査機毎に対応可能な製品サイズがある。
108	共和レザー株式会社	ハードカプセルの検査工程における、 ローラー検査機改善による生産性向上	問題解決 コスト低減	検査機を改良し、対応サイズを拡大することで、 キャパシティと生産性を向上させた事例。
109	トヨタ自動車東日本 株式会社	パワーアップサークル	製造	検査機を改良し、対応サイズを拡大することで、 キャパシティと生産性を向上させた事例。
110	ジャトコ株式会社	ピンチローラー加工工数削減による納期遵守	課題達成 納期改善	製作工数が多く掛かっている為、お客様の要求納期に応えられない。 サークル員一丸となり、新しい方法を考え改善した事例です。
111	トヨタ自動車東日本 株式会社	ライジング7	製造	トヨタ自動車東日本で実施された事例です。
112	トヨタ自動車東日本 株式会社	背面圧力 測定準備作業の改善 第2章	問題解決 コスト低減・安全	背面圧力 測定準備作業の改善 第2章
113	共和レザー株式会社	ほがらか	製造	トヨタ自動車東日本で実施された事例です。
114	トヨタ自動車東日本 株式会社	「みんなで取り組む きれいな職場」	問題解決	トヨタ自動車東日本で実施された事例です。
115	トヨタ自動車東日本 株式会社	きれいが維持できる工程づくり	モラール	トヨタ自動車東日本で実施された事例です。
116	トヨタ自動車東日本 株式会社	M.Project	製造	トヨタ自動車東日本で実施された事例です。
117	トヨタ自動車東日本 株式会社	ボルト・ナット 供給作業やりにくさ改善	問題解決 コスト低減・安全	トヨタ自動車東日本で実施された事例です。
118	トヨタ自動車東日本 株式会社	ミッション	製造	トヨタ自動車東日本で実施された事例です。
119	トヨタ自動車東日本 株式会社	スライディングヨーク 工程内不良の削減	問題解決 品質向上	トヨタ自動車東日本で実施された事例です。
120	トヨタ自動車東日本 株式会社	ジャック	製造	トヨタ自動車東日本で実施された事例です。
121	トヨタ自動車東日本 株式会社	離型剤のムダづかいをなくそう (離型剤使用量低減活動)	問題解決 コスト低減	トヨタ自動車東日本で実施された事例です。

【 J H S (含む医療・福祉) 部門 】

No.	会 社 名	サークル名	職 種	事例のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ね ら い	
201	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	HapPy	研究	環境監査に向けた資料集めに多大な工数を費やしていた。
202	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	環境監査、資料集めの効率化	施策実行 品質向上	作業環境を整備し、プログラムによる自動化を実現し問題を解決した事例。
203	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	えび三昧	事務	輸入管理適正化のため事務局が発足。
204	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	輸入管理業務における管理時間低減	問題解決 その他	事務局業務に時間がかかるようになったため作業方法を改善した事例です。

【 運営事例】

No.	会 社 名	サークル名	職 種	事例のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ね ら い	
301	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	夢現	製造	メンバー再編で再スタート。活動しやすい環境を作り、 若手育成でチームワークを育て、職場の難題に完全燃焼で取り組んだ事例です
302	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	完全燃焼で成長するサークルを目指して	課題達成 その他	完全燃焼で成長するサークルを目指して
303	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	リンリンZ	製造	メンバーリモーネで再スタート。活動しやすい環境を作り、 若手育成でチームワークを育て、職場の難題に完全燃焼で取り組んだ事例です
304	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	環境の変化に負けないサークル運営	問題解決 品質向上	環境の変化に負けないサークル運営