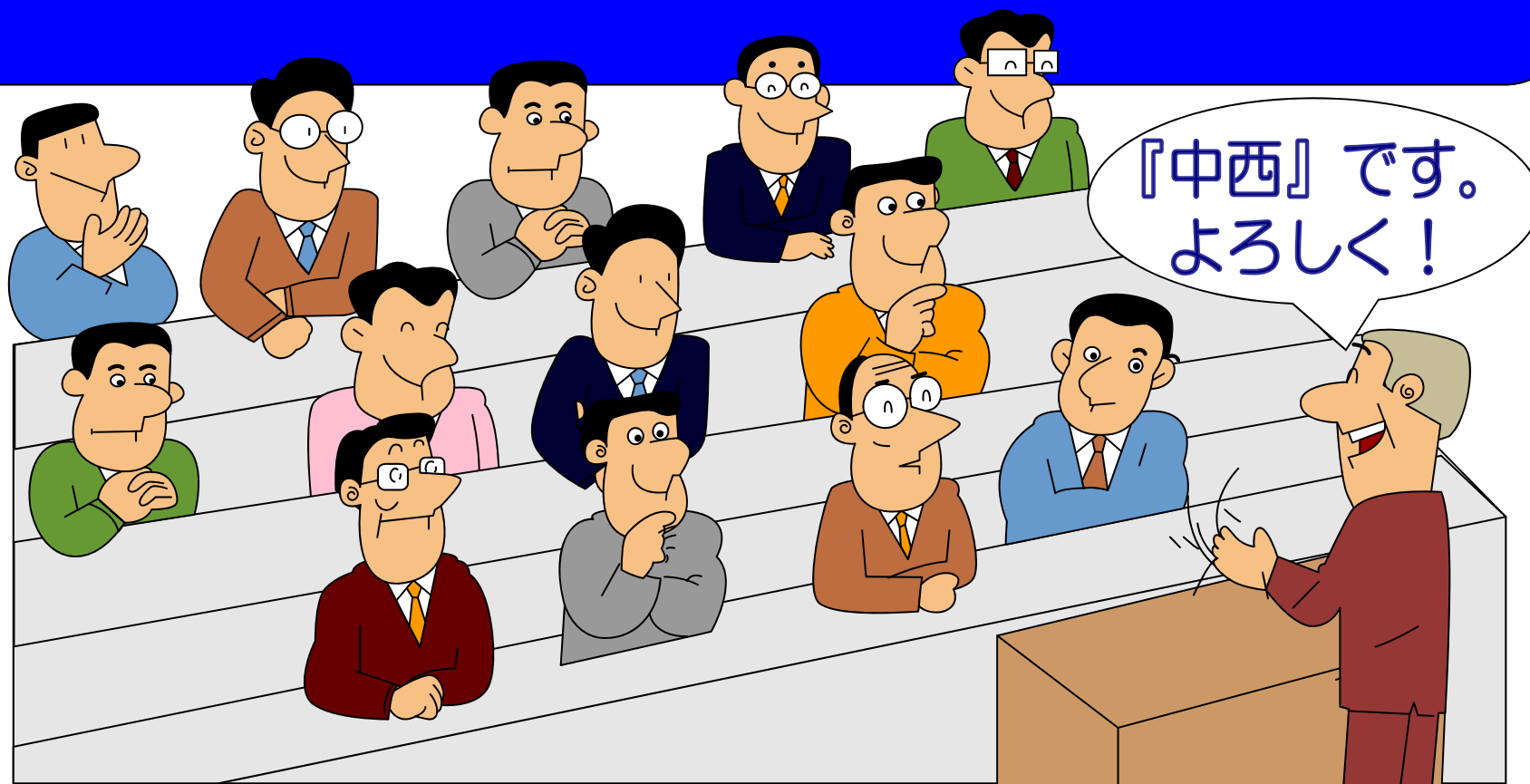


第6364回

さつき大会 審査結果

QCサークル静岡地区



世話人：中西 正次（ QCサークル東海支部静岡地区 ）

2022年度 さつき大会 各賞授与件数

発表部門 (会場)	発表件数	地区長賞	優秀賞	審査員 特別賞	優良賞	特別賞	東海支部大会 出場の推薦
運営 (第1会場)	2	—	—	—	—	2	2 ※1 選抜大会出場推薦
事務・販売 ・サービス 〔含む医療 ・福祉〕	2	1 ※2	—	—	1	—	1 ※3 チャンピオン大会 出場推薦
製造 (1)	6	1 ※2	1	—	4	—	1 ※4 チャンピオン大会 出場推薦
製造 (2)	5	1 ※2	1	—	3	—	

※1 運営事例 2事例を東海支部選抜大会へ推薦

※2 地区長賞、優秀賞は発表件数の1/3（四捨五入）を目安に授与
各部門の発表件数が10件以上の場合、地区長賞は2件授与

※3 事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕地区長賞サークルを東海支部チャンピオン大会へ推薦

※4 製造部門のチャンピオン大会出場は（1）（2）の地区長賞から審査員にて選考

2022年度 さつき大会 運営事例発表結果				於：グランシップ	
発表 No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表結果
301	トヨタ自動車 株式会社 東富士研究所	夢現	完全燃焼で成長するサークルを 目指して	小橋 弘崇	★特別賞
302	シヤトコ 株式会社	リンリンZ	環境の変化に負けないサークル運営	鈴木 浩之	★特別賞

★東海支部選抜大会へ出場を推薦

2022年度 さつき大会 運営事例発表結果

★代表2サークルは7月14日（木）に開催される東海支部選抜大会に静岡地区代表として出場していただきます。

★支部選抜大会推薦	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	夢現	完全燃焼で成長するサークルを目指して
-----------	----------------------	----	--------------------

- 「目標に向かって全力を尽くす事が成長に繋がる」という恩師の教えに従い「完全燃焼」をモットーに掲げる新任リーダーが、1サークルから2サークルに分かれ再編成されたサークルを 活動の環境を作り、チームワークを育て、全力を引き出す事によりレベルアップを成し遂げた事例。他業務理解の促進、3名のチームを2個つくり困りごと改善の実施、ITツール活用によるコミュニケーションの増強、専門部署を巻き込んだ電子回路とプログラミング知識の習得等様々な工夫が行われており、他サークルの参考になる良い事例である。

★支部選抜大会推薦	ジヤトコ株式会社	リンリンZ	環境の変化に負けないサークル運営
-----------	----------	-------	------------------

- 有力メンバーの異動により低迷しかけたサークルを様々な工夫によりDランクからAランクにまで成長させた3年間の軌跡がまとめられている。若手の各種研修受講により個の力を向上させ、他部署との連携により若手リーダーを育成したのちサークルを2つに分け改善スピードをアップさせ、成功体験を重ね成長を促す等の工夫が行われている。また身近な事例として子育てにQCを応用する等若手のQCへの理解を深める努力も行っており、他サークルの参考になる良い事例である。

2022年度 さつき大会 事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕 部門発表結果					敬称略
発表 No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表結果
201	トヨタ自動車 株式会社 東富士研究所	HapPy	環境監査、資料集めの効率化	村井祐介	優良賞 ※
202	株式会社 キャタラー	えび三昧	輸入管理業務における管理時間低減	芳野祥千	地区長賞 ★

★東海支部チャンピオン大会へ出場を推薦

※発表2サークルの為、優良賞

2022年度 さつき大会 事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門発表結果

★代表1サークルは9月14日（水）に開催される東海支部
チャンピオン大会に静岡地区代表として出場していただきます。

	(会社名)	(サークル名)	(テーマ名)
★地区長賞	株式会社 キャタラー	えび三昧	輸入管理業務における 管理時間低減

- 輸入管理事務局として、全社管理の業務に時間がかかっている事を取上げ、問題解決の手順に沿ってみごと目標達成させた事例です。
- 活動に行き詰った時に、アドバイザーや上司に相談して進め方のヒントを頂いている、とても良い事例です。

地区長賞...日科技連QCサークル本部推薦
...「石川馨賞・石川馨奨励賞 / 受審への切符」

2022年度 さつき大会 製造部門（1） 発表結果					(敬称略)
発表 No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表結果
101	ジヤトコ エンジニアリング 株式会社	達人28号	CVT-X ATCU取り外し作業に於ける 作業者の負担低減	岡井 智之	優良賞
102	トヨタ自動車 株式会社 東富士研究所	カメカメ ソナーズ	フロントカメラ評価ブラケット 取り外し時のヒヤリハット撲滅 ～現地現物にこだわったOneTeam を目指す～	太田 寛人	★ 地区長賞
103	ジヤトコ 株式会社	SSKT	ベアリング選択装置 有り無し異常撲滅	奥田 昌輝 高橋 靖夫	優良賞
104	株式会社 キャタラー	NYM	リフトマンの準備作業の工数低減	植田 由佳	優秀賞
105	三生医薬株式会社	きゅ～し～ず 2	ハードカプセルの検査工程における、 ローラー検査機改善による生産性向上	鈴木 由貴	優良賞
106	ジヤトコ プラントテック 株式会社	パワーアップ サークル	ピンチローラー加工工数削減による 納期遵守	海野 航	優良賞

★東海支部チャンピオン大会へ出場を推薦

2022年度 さつき大会 製造部門（1） 発表結果

	(会社名)	(サークル名)	(テーマ名)
★地区長賞	トヨタ自動車 株式会社 東富士研究所	カメカメ ソナース	フロントカメラ評価ブラケット 取り外し時のヒヤリハット撲滅 ～現地現物にこだわったOneTeamを 目指す～

- 今回の活動は、大人数のサークルメンバーをモノづくりが得意なメンバー、アイデアマンが多い、解析力が高いグループに分け、各グループ間でしっかりと連携を取って、One Teamで作業リスクをなくす改善をしたすばらしい事例です。改善の中で、様々なアイデアと知恵を出し、解析し、製作したモノで目標を達成したことは、まさにOne teamで作り上げた努力の結晶と言えます。

◇優秀賞	株式会社 キャタラー	NYM	リフトマンの準備作業の工数低減
------	---------------	-----	-----------------

- リフトマンの担当ラインが増え、運搬工数が増加したことに対し、現地現物で現状調査を行い、改善すべき事項を見出し、サークル員全員が一丸となって問題解決し、上位方針に沿った結果を出したとてもよい事例です。現状調査から2つの大きな要因を出し、それぞれを特性要因図で解析し、対策して更にはもう1サイクル回して目標を達成するなど、粘り強さに深く感銘しました。

地区長賞...日科技連QCサークル本部推薦
...「石川馨賞・石川馨奨励賞 /受審への切符」

2022年度 さつき大会 製造部門（2）発表結果

於：Web

発表 No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表結果
107	トヨタ自動車 東日本株式会社	ライジング7	背面圧力 測定準備作業の改善 第2章 ～当たり前前に捉われるな！ リベンジに燃える若手の想い～	勝間田 拓実	地区長賞
108	共和レザー 株式会社 天竜第2工場	ほがらか	「みんなで取り組むきれいな職場」 きれいが維持できる工程づくり	山本 晃生	優秀賞
109	プライムアース EVエナジー 株式会社	M.project	ボルト・ナット 供給作業 やりにくさ改善	佐藤 愛海	優良賞
110	浜名部品工業 株式会社	ミッション	スライディングヨーク 工程内不良の削減	外山 賢明	優良賞
111	豊田合成株式会社 森町工場	ジャック	離型剤のムダづかいをなくそう (離型剤使用量低減活動)	伊藤 靖幸	優良賞

2022年度 さつき大会 製造部門(2) 発表結果

	(会社名)	(サークル名)	(テーマ名)
☆地区長賞	トヨタ自動車 東日本(株)	ライジング7	背面圧力 測定準備作業の改善 第2章～ 当たり前につわられるな！ リベンジに燃える若手の思い～

- テーマ選定時に前回の活動を振り返り、理想の作業にするため更なる改善を進め目標達成へと導いた、メンバーの熱意が伝わる好事例です。
- 対策では全員でアイディアを出し合い、各対策の具体案を決める際は、その都度マトリックス評価により、最良の改善を選択されています。また行き詰まった際には上司からのアドバイスや他部署の協力を得ながら「理想」となるまであきらめずに改善をやりきっています。

◇優秀賞	共和レザー(株) 天竜第2工場	ほがらか	「みんなで取り組むきれいな職場」 きれいが維持できる工程づくり
------	--------------------	------	------------------------------------

- 塗料を使う作業において「汚れ」を数値化し「253カ所の汚れをゼロにする」という高い目標を掲げて、改善をやりきった好事例です。
- 現状把握で、作業者の身長別や作業歴、各作業で体のどの部位が汚れるのか3現主義で確認しながら、汚れに至るメカニズムを確認しています。また「飛び散る・跳ねる・垂れる」の特性に対して、それぞれ要因解析をし、なぜなぜを繰り返して、末端要因から重要要因を挙げている点はとても参考になります。

地区長賞...日科技連QCサークル本部推薦
...「石川馨賞・石川馨奨励賞 /受審への切符」