



第6430回

QCサークル静岡地区新春大会

スローガン：**QCサークルの本来の魅力を再認識し、コミュニケーションを高め
新しい時代へチャレンジしよう！**

主催：QCサークル東海支部 静岡地区

後援：QCサークル本部・一般財団法人 日本科学技術連盟

【重要】今年度のQCサークル静岡地区新春大会について

本大会は、ハイブリッド大会（会場開催＋オンデマンド配信）で行う方向で進めてまいりましたが、
新型コロナウイルス感染状況を鑑み、**会場開催は中止させていただき、オンデマンド配信のみに変更いたします。**

*** 発表動画の配信を1ヶ月間行い、発表大会に替えさせていただきます。**

* なお報文集も冊子配布いたしません。PDFファイルをダウンロードしていただけます。

QCサークル静岡地区新春大会の特色

1) 製造部門

製造での品質、コスト、安全、保全、環境など、職場の問題・課題を発掘し、どのように改善を行ったかについての事例発表を聴講できます。

2) 事務・販売・サービス（含む医療・福祉）部門

総務・経理・顧客対応や医療など、多種多様な業種の企業・組織や、事務・間接部門の改善事例発表を聴講できます。

大会日程及び、参加申込み方法

・発表動画 公開期間：2023年1月26日（木）～2月27日（月）

* 2/25が土曜日のため、最終日を2/27に繰り下げます。

・審査結果発表：2023年1月26日（木）

※発表動画の配信は、動画配信サイトVimeoを介して行います。社内セキュリティの関係等で発表動画をご視聴いただけない場合がございます。（YouTubeをご視聴いただけないとVimeoもご視聴いただけない可能性が高いです。）

視聴可否につきましては、右のURLでご確認ください。 <https://vimeo.com/523625533> (風景動画です。)

注)ブラウザは、**Chrome、Edge、Firefox、Safari**をご使用ください。(IE11は、使用しないでください。)

・申込み締切日 **2022年12月27日（火）**

1. 下記、新春大会専用URLよりWEB申込みをお願いいたします。

URL：https://qcc-shizuoka.com/newyear_taikai/

注)ブラウザは、**Chrome、Edge、Firefox、Safari**をご使用下さい。(IE11は、使用しないで下さい。)

※WEB申込みが出来ない場合は、大会事務局までご連絡ください。

2. お申し込み後、請求書をお送りしますので、所定の銀行口座に振込みをお願いいたします。

尚、振込みにかかる手数料は、参加費とは別に必要です。

参加費： 4,000円/ 1名 * 報文集(ダウンロード)・消費税 込み。

* 賛助会員特典をお持ちの会員様は、特典をご活用ください。

団体申込み： 40,000円/ 1事業所 * 22年度 地区のしおりにてご案内しております。

* 注意：団体申込みでは、賛助会員特典はご使用いただけません。

口座への振込期限：2023年1月31日（火）までに振り込みをお願い致します。

3. 参加申し込みをされた企業・団体様には、オンデマンド配信及び、報文集ダウンロードサイトのURL・パスワードをご連絡いたします。

※発表動画をご覧いただくには、「静岡地区動画配信サービス」利用規約に同意していただく必要があります。

尚、利用規約は、右のURLでご確認いただけます。 https://qcc-shizuoka.com/terms_of_use/

4. 受領した参加費はお返しできません。**必ず、ご視聴が可能かご確認の上、お申し込みください。**

5. お問い合わせは、大会事務局をお願いいたします。

新春大会事務局

〒437-0213 静岡県周智郡森町睦実1310-128

豊田合成株式会社 森町工場 WS企画部 WS業務室 総括G

松尾正人（マツオマサト）

TEL 0538-85-2165

E-mail : masato.matsuo@toyoda-gosei.co.jp

QCサークル 静岡地区ホームページ

<https://qcc-shizuoka.com>



★ 体験談発表 ★

【 製造部門 】

No.	会社名	サークル名	職種	事例のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ねらい	
1-1	株式会社ベルソニカ	品質向上プロジェクト 取組み体制見直しによる工程内不良削減	製造間接 課題達成型 品質向上	工程内不良削減という課題に対して、経験と知識の高いメンバーで結成し短期間での成果実現と体制を見直した事例です。
1-2	NTN株式会社 磐田製作所	生技の味方 資料検索時間削減	技術 課題解決型 その他	メンバー共通の困りごとに対して、全員で地道な改善を積み重ねたことで、より良い職場になるきっかけになりました。
1-3	理研軽金属工業 株式会社	マンディーズ ダイス洗浄場の光熱費削減	製造 問題解決型 省エネ・省資源	現場作業をしている中で、改善の余地があることに気づき、色々な角度で検証をし、改善を行い省エネに成功した事例です。
1-4	三生医薬株式会社	ピアンコ・ネーロ シームレスカプセルの粒径選別工程見直しによる生産性向上	製造 問題解決型 コスト低減	工程異常対策が、作業時間のばらつきと生産性低下をもたらした。 綿密な検証に基づく工程の自動化により問題解決した事例です。
1-5	コニカミノルタケミカル 株式会社	チームOTSUKARE 製品A生産における設備異常による供給不足防止	製造 課題達成型 その他	顧客要望量を達成する為には、設備異常の発生防止が最重要課題となった。連続生産体制下で設備異常未然防止活動をした事例です。
1-6	アマノ株式会社 細江事業所	型想い 射出成型職場における外段取り工数の削減	製造 問題解決型 コスト低減	射出成型職場における金型準備、片付け工数削減活動にデジタル化手法を取り入れ改善した事例です。

【 J H S (含む医療・福祉) 部門 】 ※ J H S : 事務・販売・サービス

No.	会社名	サークル名	職種	事例のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ねらい	
2-1	コニカミノルタケミカル 株式会社	陽のあたる小屋 受付業務におけるご案内のスムーズ化	事務 問題解決型 CS向上	受付時にお客様を待たせてしまうことがあり、ご迷惑をおかけすることがたびたび発生していた。これを改善した事例です。
2-2	ポーラ化成工業 株式会社	D i g D i g 生産企画課ファイルサーバにおけるデータ検索時間の効率化	製造間接 問題解決型 その他	ファイルサーバの整理を長年実施せず、ファイル探しのムダが発生。最適な管理ルールの設定と見直しにより、問題解決した事例です
2-3	理研軽金属工業 株式会社	きゅ〜い〜 品質環境推進室業務の作業標準書の整備	製造間接 課題達成型 その他	業務標準化の為、作業標準書の整備に取り組みました。初めて課題達成型にて改善を行い、メンバーのQCスキルも向上した事例です。