



第6493回 秋桜大会 審査結果

QCサークル静岡地区

難波です。
よろしく!



結果発表



世話人: 難波 浩三 (QCサークル東海支部静岡地区)

2023年度 秋桜大会 各賞授与件数

発表部門 (会場)	発表件数	県知事賞	優秀賞	審査員 特別賞	優良賞	特別賞	東海支部大会 出場の推薦
事務・販売 ・サービス 〔含む医療 ・福祉〕	3	1 ※1	—	—	2	—	1 チャンピオン大会 出場推薦
製造	9	1	1	—	7	—	1 チャンピオン大会 出場推薦

※1、発表件数3件のため、県知事賞のみとさせていただきます。

2023年度 秋桜大会事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門発表結果

(敬称略)

発表No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表結果
1	株式会社キャタラー	セーフ てい～ず	非常用備蓄管理方法の改善	豊泉雄基	優良賞 ※
2	総合病院 聖隷浜松病院	主食改善	安定した主食（ごはん）の 提供について	松島 隆	優良賞 ※
3	トヨタ自動車東日本 株式会社	現状ダハハw!	賃貸処理業務のリードタイム短縮 ～“そもそも”から見直そう～	杉山瑞紀	★ 県知事賞

★東海支部チャンピオン大会へ出場を推薦

※発表3サークルの為、優良賞

2023年度 秋桜大会 事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門発表結果

	(会社名)	(サークル名)	(テーマ名)
★県知事賞	トヨタ自動車 東日本株式会社	現状ダハハw!	貸貸処理業務のリードタイム短縮 ～“そもそも”から見直そう～

- ・業務において、今までのやり方「引継ぎ通り」「問題はない」とされていた作業に対し、上位方針や室長の思いから「従来のやり方に拘らない改善」をもとにテーマを選定し、目標(リードタイム10日短縮)を大きく上回る14日短縮を達成した、素晴らしい改善事例です。
特に、全員で「物と情報の流れ図」を作成して問題点を、パレート図にて重み付けを行い**なぜなぜを繰り返して「“そもそも”から作業を見直している」**点が参考になります。

日科技連QCサークル本部推薦
「石川馨賞・石川馨奨励賞 / 受審への切符」

2023年度 秋桜大会 製造部門 発表結果

(敬称略)

発表No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表結果
1	ジヤトコ株式会社	スーパーマン	学んだ知識をつないでいくギヤ部品仕上げ加工ライン切削チップ欠けZEROへの挑戦	西 隼人	優良賞
2	豊田合成株式会社	ピカット	加工工程内不良低減活動 ～A866マーク不良「0」へのチャレンジ～	長津 来南	優良賞
3	三生医薬株式会社	ピアノコ・ネーロ	充填工程におけるカプセル不良率低減	土屋 恭平	優良賞
4	ジヤトコエンジニアリング株式会社	インテンス	ギヤ圧入不良の撲滅	梶田クレベル けいじ	優良賞
5	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	TM	米国向け白線準備作業の効率化	林 祐介	★ 県知事賞
6	浜名部品工業株式会社	UNO	ベーンポンプシャフト工程内不良削減	石川 領	優良賞
7	ジヤトコプラントテック株式会社	パワーアップ	送りローラー作成工数の低減 ～加工職場2.0へ！欲張る2つの改善～	鈴木 陽司	優良賞
8	トヨタ自動車東日本株式会社	マシニング加工	刃具準備遅れをなくそう ～弱気リーダーの“諦めない”挑戦～	鳥居 礼	優良賞
9	株式会社キャタラー	チャージ	ARK車両棟作業環境改善	寺澤 杏奈	優秀賞

2023年度 秋桜大会 製造部門 発表結果

(会社名)

(サークル名)

(テーマ名)

★県知事賞

トヨタ自動車
株式会社
東富士研究所

TM

米国向け白線準備作業の効率化

- ・将来の試験依頼数の増加を見据えると共に、**上位方針とも合致し**若手主体で**ベテランの技能を伝承**しながら目標を達成した素晴らしい事例です。
- ・攻め所を明確にして、様々なアイデアを出し、実現可能な方策案を系統図マトリックス図を用いて各項目を評価しながら絞り込んでいます。
さらに**成功シナリオの追及で障害の予想と排除**を行い、**ベテランが若手をフォローし、改善**しながら進めていることは課題達成型の事例として大変素晴らしいです。

日科技連QCサークル本部推薦「石川馨賞・石川馨奨励賞 / 受審への切符」

東海支部チャンピオン大会出場へ推薦

◇優秀賞

株式会社
キャタラー

チャージ

ARK車両棟 作業環境改善

- ・サークルメンバーの困りごとをブレインストーミングを活用し集約して選定したテーマをサークル員全員で取り組み、課題を達成した素晴らしい事例です。
- ・攻め所の明確化では「**攻め所選定シート**」を活用して、**ありたい姿と現状の姿からギャップを明確**にし、方策の立案ではたくさんの対策案を抽出して、結果的に作業姿勢の改善など作業環境を見事に改善した**課題達成型の手本**となる事例です。

皆さんへのご報告とお願い

■ 発表用スライドサイズ(チャート)変更のご報告

※24年度より本部
日本科学技術連盟
からの全国統一
事項より

標準
4:3
を

ワイド画面
16:9

静岡地区として
「さつき大会」より

変更させて
頂きますので
ご対応
お願いします。

