



第6536回

QCサークル静岡地区 さつき大会

スローガン：QCサークル活動（小集団改善活動）を基盤に、
時代と共に進化するために、変革を恐れず挑戦しよう！

主催：QCサークル東海支部 静岡地区

後援：QCサークル本部・一般財団法人 日本科学技術連盟

【重要】今年度のQCサークル静岡地区 さつき大会について

本大会は、会場での開催後、発表動画のオンデマンド配信を行うハイブリッド大会とさせていただきます。
但し、不測の事態により開催中止させていただく場合がございます。
その場合は、オンデマンド配信のみとなります。ご了承をお願いいたします。

*なお、会場においても報文集も冊子配布いたしません。PDFファイルをダウンロードしていただきます。

1. 運営事例

職場の問題・課題の改善発表を主眼とした「改善事例」と異なり、サークル運営や人材育成等 サークルが成長した過程を主眼とした体験談事例発表を聴講できます。運営事例とは、2～4年程度の期間の活動をまとめた事例です。

2. JHS【含む医療・福祉】部門

総務・経理・顧客対応や医療など、多種多様な業種の企業・組織や、事務・間接部門の改善事例発表を聴講できます。

3. 製造部門

製造での品質、コスト、安全、保全、環境など職場の問題・課題を発掘し、どのように改善を行ったかについての事例発表を聴講できます。

*東海支部選抜大会への静岡地区代表2事例を選考します。

大会日程及び、参加申し込み方法

・大会日：2024年 5月31日(金)

・会場：グランシップ(静岡県コンベンションアーツセンター) 1F：中ホール「大地」、11F：会議ホール「風」

※グランシップURL：<https://www.granship.or.jp/>

・発表動画オンデマンド配信期間：2024年6月3日(月)～7月2日(火) ※1ヶ月間

※発表動画の配信は、動画配信サイトVimeoを介して行います。社内セキュリティの関係で動画視聴が出来ない場合がございます。(YouTubeがご覧いただけないとVimeoもご覧いただけられない可能性が高いです。)

視聴可否につきましては、右のURLでご確認ください。 <https://vimeo.com/561665509> (風景動画です)

注)ブラウザは、Chrome、Edge、Firefox、Safariをご使用下さい。(IE11は、使用しないで下さい。)

・申し込み締切日 **2023年5月10日(金)**

1. 下記、さつき大会専用URLよりWEB申し込みをお願いいたします。

URL：<https://qcc-shizuoka.com/satsuki taikai>

注)ブラウザは、Chrome、Edge、Firefox、Safariをご使用下さい。(IE11は、使用しないで下さい。)

※WEB申込が出来ない場合は、大会事務局までご連絡下さい。

2. お申し込み後、5月17日(金)までに請求書をお送りしますので、所定の銀行口座に振込みをお願いいたします。

尚、振込みにかかる手数料は、参加費とは別に必要です

参加費(会場参加、オンデマンド聴講共)：4,950円(税抜4,500円) / 1名 ※資料(ダウンロード)・消費税 込み

(オンデマンド聴講)：44,000円(税抜40,000円) / 1事業所 ※資料(ダウンロード)・消費税 込み

*賛助会員特典をお持ちの会員様は、特典をご活用下さい。

*本大会より、オンデマンドへの講評の掲載は中止となりました。

3. 参加申し込みをされた企業・団体様には、参加券の送付(会場参加の場合)、オンデマンド配信及び、報文集ダウンロードサイトのURL・パスワードをご連絡いたします。尚、会場での報文集の配布はございません。必要な方は、各自印刷してご持参下さい。

※発表動画をご覧いただくには、「静岡地区動画配信サービス」利用規約に同意していただく必要があります。

尚、利用規約は右のURLで確認できます。 https://qcc-shizuoka.com/terms_of_use/

4. 受領した参加費はお返しできません。必ず、ご視聴が可能か確認の上、お申し込み下さい。

5. お問い合わせは、大会事務局をお願いいたします。

さつき大会事務局

〒431-0431 静岡県湖西市鷺津136番地
浜名湖電装株式会社
品質保証部 品質保証1室 品質企画課
鈴木 英志 (スズキ ヒデン)

TEL：053-576-1668

E-mail：hideshi.suzuki.j4s@jpgr.denso.com

2024年【大会事務局カレンダー】

【5月】

日	月	火	水	木	金	土
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

【6月】

日	月	火	水	木	金	土
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30						

【7月】

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

◇：申し込み締切日 ○：大会日 ■：大会事務局会社の休業日
□：オンデマンド配信開始日 □：オンデマンド配信終了日

プログラム

時間	【第1会場】 1 F 中ホール「大地」 運営事例・製造部門	【第2会場】 1 1 F 会議ホール「風」 JHS（含む医療・福祉）部門
9:00 ~ 09:20 (20)	参加者受付	
9:20 ~ 09:30 (10)	開会挨拶・連絡・発表要領説明	
9:30 ~ 09:45 (15)	会場移動	(15) 会場移動
9:45 ~ 10:48 (63)	体験談発表（運営3件）	(42) 体験談発表（JHS2件）
10:48 ~ 11:03 (15)	《休憩》	(15) 《休憩》
11:03 ~ 11:45 (42)	体験談発表（製造2件）	(63) 体験談発表（製造3件）
11:45 ~ 12:40 (55)	《昼食・休憩》	(55) 《昼食・休憩》
12:40 ~ 13:43 (63)	体験談発表（製造3件）	(63) 体験談発表（製造3件）
13:43 ~ 14:00 (17)	《休憩》	(17) 《休憩・会場移動》
14:00 ~ 14:21 (21)	体験談発表（製造1件）	
14:21 ~ 14:35 (14)	《休憩》	
14:35 ~ 15:35 (60)	特別講演	
15:35 ~ 15:45 (10)	総合講評・結果発表	
15:45 ~ 16:00 (15)	表彰式	
16:00 ~ 16:05 (5)	閉会挨拶	

- ・受付を済ませましたら、第1会場（中ホール）にご入場下さい。
- ・第2会場の発表が終了しましたら、第1会場に移動をお願いします。



特別講演 ※オンデマンドでは聴講できません

テーマ：ファシリテーション～メンバーのやる気を引き出す話し合いの進め方～

講師：鈴木まり子 氏

特定非営利活動法人日本ファシリテーション協会フェロー
有限会社 タイキなくらし 取締役



内容紹介

QCサークル活動を進めるうえで、会議や打ち合わせは欠かせないものです。その話し合いが「ひとりの人が話し続けていて終わらない」「意見が全く出ない」「長時間話し合ったのに結論が出ない」など、有意義に進められないことがあります。そのような話し合いの場を「参加して良かった」「有意義な場だった」と言われる場に変えることができるファシリテーション。講演では、ファシリテーションの意味と効果、すぐに使えるファシリテーションのスキルをご紹介します。

プロフィール

子供の頃、ボランティア活動を通して、ワークショップと出会う。人事労務コンサルタント会社を経て、独立。現在は、企業、地域、NPO、行政、学校、医療介護、など多様な分野において、ひとりひとりが「尊重され、存在できる」参加型の場づくりを目指して会議やワークショップを遂行。また、その手法と考え方「ファシリテーション」を伝える研修を企画・全国で実施している。3.11以降は、特定非営利活動法人 日本ファシリテーション協会の災害復興支援室メンバーとして対話の場の進行役を続け、現在は能登半島地震の支援に通っている。静岡文化芸術大学兼任講師。浜松の企業が手をつなぐ災害支援ネットワーク事務局長。共著『ソーシャル・ファシリテーション「ともに社会をつくる関係」を育む技法』北樹出版、静岡県浜松市在住。

★ 体験談発表 ★

【 製造部門 】

No.	会社名	サークル名	職種	事例のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ねらい	
101	株式会社キャタラー	ソルジャーⅡ 金型整備作業の安全性向上	製造 問題解決手順 安全	金型整備作業を洗い出し、安全に作業できる方法を模索した。作業環境を改善し問題解決した事例になります。
102	ジヤトコプラントテック株式会社	せいび屋 ピニオンギヤライン シェーピング盤における品質不良の撲滅	製造 問題解決手順 品質向上	設備整備後の品質不良が発生し、本生産への影響が懸念された。機械自体の歪みや前工程精度の改善により、問題を解決した事例です。
103	三生医薬株式会社	かぶせるん ハードカプセル検査工程におけるハニカム作業の時間短縮	製造 問題解決手順 コスト低減	不良が多い際に追加で実施する、不良除去作業が負担であった。E CRSの原則に従い、作業の結合で時間短縮に成功した事例。
104	プライムアースEVエナジー株式会社	フタE～ 純水設備RO差圧急上昇による生産工程停止トラブルの解消	製造 問題解決手順 その他	要因解析では検証結果が納得できるまで行い真因を追究、対策では試行錯誤しながら粘り強く取組みメンバーが成長した事例です。
105	株式会社三幸製作所	SEAR600 塗装工程におけるハジキ不良撲滅	製造 問題解決手順 品質向上	当社塗装工程内でハジキ不良が多発していた。原因となる設備を突き止め改善することにより、問題を解決した事例です。
106	ジヤトコエンジニアリング株式会社	Good Job トランスミッションケース摩耗量測定手法の構築	製造 課題達成手順 新工法確立	女性作業員に優しい職場作りのため、重量部品運搬労力減を目指した。型取り・設備変更の改善により、問題を解決した事例です。
107	トヨタ自動車東日本株式会社	スタビライザー アブソーバー搭載の作業改善 ～誰でもいつまでも働ける未来へ～	製造 問題解決手順 安全	サークルの高年齢化に伴い体への負担軽減を目標に、周囲を巻き込み問題解決に取り組んだ事例です。
108	豊田合成株式会社 森町工場	イエローキャップ TPV4号機押出機 ヒーター断線故障低減	製造 問題解決手順 品質向上	ヒーター断線故障に対して、発生メカニズムなど現地現物で調査を実施し、設備メーカーも巻き込んで問題解決した事例です。
109	共和レザー株式会社	ブルタンク 検査工程における廃棄物の低減	製造 問題解決手順 コスト低減	検査工程の廃棄物の中で端材ゴミが大部分を占めていた。製品切り替え時の作業方法を改善し、問題を解決した事例です。
110	ジヤトコ株式会社	仕上げ取り代0.3 中ぐり工具を安くしろ	製造 問題解決手順 コスト低減	自職場で使用している工具で、ワースト1位の使用金額の工具改善を行った改善事例になります
111	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	バンドギャップ 太陽電池 評価用ガラス基板 洗浄・乾燥作業の効率化	研究 課題達成手順 納期改善	近い将来のテストピース増産に向け、若手の柔軟な発想を活かし対策品をゼロから具現化。難しい課題を先取りし効率化した事例。
112	株式会社デンソー	APEX ラパークション組付異常の撲滅 ～若手の成長、現場力の底上げに繋ぐ～	製造 問題解決手順 コスト低減	APEXサークルのモットーである【地道に泥臭く】を体現し、メンバー全員で難易度の高い問題を解決することができた事例です。



★ 体験談発表 ★

【 J H S (含む医療・福祉) 部門 】

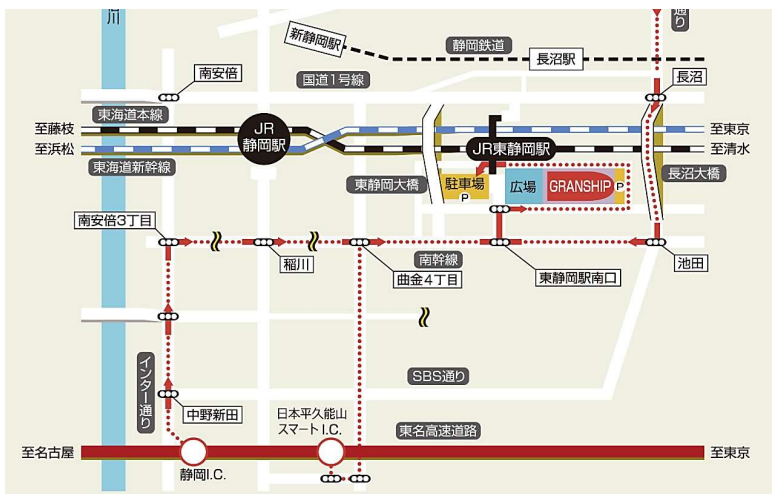
No.	会社名	サークル名	職種	事例のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ねらい	
201	総合病院 聖隷浜松病院	THE FIRST PAPER LESS	医療	ペーパーレス化への第一歩として、現状より感じた不要な紙運用に対し、運用方法の見直し・改善を行い、紙運用を廃止した事例。
		MRI検査での患者案内票の廃止	課題達成手順 コスト低減	
202	株式会社キタラー	えび三昧	事務	法令順守に関わる責任あるテーマを選定。他部署との意見交換、経産省へのヒアリングなど妥協ない対策を行い目標達成できた。
		工業用アルコールにおけるアルコール事業法対応レベルの向上	課題達成手順 その他	

【 運営事例 】

No.	会社名	サークル名	職種	事例のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ねらい	
301	ジャトコ株式会社	ホットライン	製造	サークル活動が充実していた1年目から2年目の急転落、3年目に見えてきた復活の兆しまでをふりかえる体験談です。
		サークル絶頂期をとりもどせ！ 波乱万丈3年間の軌跡	問題解決手順 コスト低減	
302	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	サンライズ	製造間接	転職で培った経験を活かし、一筋縄でいかぬ職人気質のベテラン集団をまとめて成長意欲を向上させ自身も成長した運営事例です。
		中途入社を経験を活かして！	施策実行手順 品質向上	
303	豊田合成株式会社	キング	製造	低迷しているサークルを、以前のように全員で考え動ける活発なサークルにするため、若手中心にがんばり成長してきた事例です。
		キングサークル3年間の歩み ～全員が活躍できるサークル活動～	問題解決手順 その他	

会場案内

開催日： 2024年 5月 31日 (金)
 時間： 9:00～16:06
 場所： グランシップ
 (静岡県コンベンションアーツセンター)
 参加費： 4,950円
 (昼食代・消費税 含む)
 〒422-8019
 静岡県駿河区東静岡二丁目3番1号
 TEL 054-203-5710
 * J r 東静岡駅より徒歩3分



* 車での来場は有料駐車場をご利用下さい。

QCサークル 静岡地区ホームページ

QCサークル東海支部 静岡地区行事のことなら

<https://qcc-shizuoka.com>

QCサークル東海支部静岡地区

ホーム 活動方針 行事予定・お知らせ 行事結果 賛助会員サイト 幹事専用サイト

