



## ～ QCサークル静岡地区 創立55周年記念大会 ～ 第6583回 QCサークル静岡地区 秋桜大会

スローガン： 進化したQCサークル活動(小集団改善活動)で、  
「絆の強い静岡」をつくろう！

主催：QCサークル東海支部 静岡地区 後援：静岡県、QCサークル本部・一般財団法人 日本科学技術連盟

### QCサークル 静岡地区 秋桜大会について

本大会は、会場での開催後、発表動画のオンデマンド配信を行うハイブリッド大会とさせていただきます。  
但し、不測の事態により開催中止させていただく場合がございます。  
その場合は、オンデマンド配信のみとなります。ご了承をお願いいたします。

### 大会日・開催場所

・大会日・開催場所

2024年 10月 25日 (金) 9:30 ~ 15:50

グランシップ(静岡県コンベンションアーツセンター) 1F: 中ホール「大地」、11F: 会議ホール「風」

※グランシップURL: <https://www.granship.or.jp/>

・発表動画オンデマンド配信期間: 2024年10月28日(月) ~ 11月 27日(水) ※1ヶ月間

※発表動画の配信は、動画配信サイトVimeoを介して行います。社内セキュリティの関係で動画視聴が出来ない場合がございます。  
(YouTubeをご覧いただけないと、Vimeoもご覧いただけない可能性が高いです。)

視聴可否につきましては、右のURLでご確認ください。 <https://vimeo.com/561665509> (風景動画です)

注)ブラウザは、**Chrome、Edge、Firefox、Safari**をご使用下さい。(IE11は、使用しないで下さい。)

・天災地変や伝染病の流行等により現地開催中止の場合、QCサークル静岡地区ホームページに「中止」のご連絡を掲載致します。

### 参加申込み方法

1. 下記、秋桜大会専用URLよりWEB申込みをお願いいたします。

URL: [https://qcc-shizuoka.com/cosmos\\_taikai/](https://qcc-shizuoka.com/cosmos_taikai/)

※WEB申込が出来ない場合は、大会事務局までご連絡下さい。

2. お申し込み後、10月11日(金)迄に**参加証と一緒に請求書をお送りします**ので、指定の銀行口座に振込みをお願いいたします。

尚、振込みにかかる手数料は、参加費とは別に必要です。 **振込期限: 2024年11月29日(金)**

参加費(会場参加、オンデマンド聴講共): **4,950円/1名** ※資料(ダウンロード)・消費税 込み

団体(オンデマンド聴講): **44,000円/1事業所** ※資料(ダウンロード)・消費税 込み

※賛助会員特典をお持ちの会員様は、特典をご活用下さい。(44,000円/1事業所は、特典対象外となります)

3. **受領した参加費はお返しできません**。必ず、ご視聴が可能かご確認の上、お申し込み下さい。

4. ご都合により、最初にオンデマンド聴講で参加申込みされてから、その後に現地聴講への変更はできません。  
逆に、現地聴講からオンデマンド聴講の変更は可能です。

5. 申込み締切日 **2024年10月4日(金)**

6. 参加申し込みをされた企業・団体様には、参加券の送付(会場参加の場合)、オンデマンド配信及び、報文集ダウンロードサイトのURL・パスワードをご連絡いたします。尚、**会場での報文集の配布はございません。必要な方は、各自印刷してご持参下さい**。  
※発表動画をご覧いただくには、「静岡地区動画配信サービス」利用規約に同意していただく必要があります。

尚、利用規約は、右のURLで確認できます。 [https://qcc-shizuoka.com/terms\\_of\\_use/](https://qcc-shizuoka.com/terms_of_use/)

7. お問い合わせは、大会事務局をお願いいたします。

8. 本大会に聴講ご参加を応募される「招待者」「貢献企業表彰者」は、参加費無料となります。

### 大会の特色

本大会は静岡県知事賞が授与される唯一の大会であり、  
静岡地区内の大会では最高峰の位置づけとなっております。

- 特徴① 県の後援により県知事賞が授与される最高峰の大会です。
- 特徴② サークル活動による、各企業の特徴ある体験事例を発表します。
- 特徴③ 発表後の講評により良かった点や今後の課題等が習得出来ます。
- 特徴④ 発表体験と聴講を通じてサークルの質的向上・活性化に役立ちます。
- 特徴⑤ QCサークル活動に役立つ有意義な講演が聴けます。
- 特徴⑥ 現地へのご聴講参加の皆様へ、55周年記念品を配布いたします。

## プログラム

【第1会場】 中ホール「大地」(1F)  
製造部門

9:00 ~ 9:30	(30)	参加者受付
9:30 ~ 9:40	(10)	開会挨拶・連絡・発表要領説明
9:40 ~ 9:50	(10)	会場移動
9:50 ~ 10:35	(45)	体験談発表(2件)
10:35 ~ 10:45	(10)	休憩
10:45 ~ 11:50	(65)	体験談発表(3件)
11:50 ~ 12:40	(50)	昼食・休憩
12:40 ~ 13:45	(65)	体験談発表(3件)
13:45 ~ 13:55	(10)	休憩
13:55 ~ 14:55	(60)	特別講演
14:55 ~ 15:05	(10)	休憩
15:05 ~ 15:15	(10)	総合講評・結果発表
15:15 ~ 15:20	(5)	静岡県庁来賓挨拶
15:20 ~ 15:45	(25)	表彰式(受賞サークル・貢献企業)
15:45 ~ 15:50	(5)	閉会挨拶

【第2会場】 会議ホール「風」(11F)  
JHS(含む医療・福祉)部門

会場移動  
体験談発表(2件)  
会場移動

- ・受付を済ませましたら、第1会場(中ホール)にご入場下さい。
- ・開会挨拶・連絡・発表要領説明後に、移動時間(10分)を経て、第2会場の体験談発表も始まりです。
- ・第2会場の発表が終了次第、第1会場に移動をお願いします。

## 特別講演 ※オンデマンドでは聴講できません

テーマ: **変革を加速するチームビルディング**

講師: **川西 由美子 (かわにし ゆみこ)**

ランスタッド株式会社 ナショナルセールス&アカウントマネジメント本部  
組織開発ディレクター 兼 セールス プロモーション マネージャー



### 内容紹介

少子高齢化、デジタル化、新技術の台頭により企業は構造的な環境変化に直面しています。企業が持続発展するためには組織のありようを変えて、社内のリソースを活かし革新的な技術、製品、サービスの創造が出来れば理想的です。そこで産業組織心理学に詳しく製造業の改善活動のコンサルテーション経験も豊富なランスタッド(株) 組織開発ディレクター川西由美子氏を講師に迎えて変革を加速するためのチームビルディングを話していただきます。チームのメンバーが互いに意欲を高め合い、自主的に問題や課題を発見するための効果的な声掛け手法とチームの成長を早めて新たな価値を創造する組織風土の作り方を学びます。

### プロフィール

ランスタッド株式会社 ナショナルセールス&アカウントマネジメント本部 組織開発ディレクター 臨床心理学、産業組織心理学が専門 イノベーション分野でも数々の講演を行っている。フィンランドにてヨーロッパを中心に世界27か国に広がりを見せる組織開発手法の指導者資格を取得、国家機関、地方自治体、企業、病院などで産業競争力を高める人材育成や組織開発の技法を広めている。著書多数 日科技連出版から出版された【心の好循環サイクル】は重厚長大企業の品質管理の教科書にもなっている。ベトナムやインドネシアでも出版され、海外の大学や企業、病院でも教育活動を行っている。日経ビジネス電子版では34回もの連載記事を書きページビュー数が30万を超える人気ビジネス作家でもある。

## 会場案内

開催日: 2024年10月25日(金)  
時間: 9:30~15:50  
場所: グランシップ  
(静岡県コンベンションアーツセンター)  
住所: 〒422-8019  
静岡県静岡市駿河区東静岡二丁目3番1号  
電話番号: 054-203-5710  
参加費: 4,950円



交通手段: 車は有料駐車場になります。  
※ グランシップ1Fで精算すると半額になります。  
※ JR東静岡駅より徒歩3分

\* 車での来場は有料駐車場をご利用下さい。

★ 体験談発表 ★ 第1会場 中ホール「大地」(1F) 製造部門 (No.101~108)

第2会場 会議ホール「風」(11F) JHS部門 (No.201~202)

No.	会社名	サークル名	職種	発表のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ねらい	
101	豊田合成株式会社 森町工場	QCファイブ オイルホースSD203加硫工程 メクレ不良低減活動	製造 問題解決 品質向上	工程内不良低減に向けて、若手メンバーが中心に関係部署を交え活動し、目標を達成。若手メンバーも大きく成長した事例です。
102	浜名部品工業株式会社	オート ヨークライン工程内不良削減	製造 問題解決 品質向上	工程内ワースト1・2不良をターゲットとし、3現確認と検証を地道に行い真因対策によって目標達成できた事例です。
103	ジヤトコ株式会社	PM倶楽部 4000tプレス機DA炉ホットチャック異常撲滅 ～二刀流保全マンへの道～	製造間接 問題解決 その他	ロボットケーブルの断線故障に対し、専門スキルを結集して今までにない全く新しい方法で断線故障の撲滅に成功した事例です。
104	株式会社キャタラー	マニューパーライン 加圧ろ過作業におけるやりにくさ改善	研究 課題達成 環境改善	多様性の視点を取り入れ、作業姿勢に着目した設備改善を実施。姿勢を数値化し、誰もがやり易い作業へ改善した事例です。
105	トヨタ自動車東日本株式会社	マシン リユース油給油作業時間の短縮 ～全員でステップアップ！"ゆとり"創出への挑戦～	製造 問題解決 コスト低減・安全	毎週のルーチン作業時間を、世代を超えたチームワークによる全員参加と、高い改善力による設備改善で、低減した事例です。
106	ジヤトコエンジニアリング株式会社	レインボー 電子顕微鏡フィラメント断線 誤判定の撲滅	製造間接 問題解決 コスト低減	分析設備の消耗品交換時期の誤判定に繋がる不具合を無くす為、部品清掃内容の追加と適正用具選定で問題を解決した事例です。
107	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	e-モビ 家の電気は車から 大電力化に向けた評価コイル作製方法の確立	研究 課題達成 新工法確立	先行開発職場は、部品を自作し製品化に向け評価を行います。今回、従来方法を先取り改善し、開発をスムーズに進めた事例です。
108	三生医薬株式会社	ピアンコ・ネーロ 乾燥工程におけるタンブラー洗浄作業見直し による安全性向上 ～チーム一丸！あれもこれも欲張り改善記～	製造 施策実行 安全	洗浄作業で、ヒヤリハットが多発していた。他部門を巻き込んでの洗浄方法検討や、FMEAの徹底で、安全作業を実現した事例

201	株式会社キャタラー	Q-iz one XRF非常常依頼測定の見える化	事務 問題解決 納期改善	非常常の依頼分析において、付加価値のない「手戻り」が多発していた。DXアイテムを活用して、問題を改善した事例です。
202	総合病院 聖隷浜松病院	貼り替えない化現象 ラベル貼り直し検体を削減し、 検査時間を短縮する。	医療 問題解決 品質向上	採血管検体ラベル由来の機器エラーが多発し、その対応に時間を要していた。他部署に講習しエラー対応数を削減した事例です。

## QCサークル 静岡地区ホームページ

QCサークル東海支部 静岡地区行事のことなら  
<https://acc-shizuoka.com>



QCサークル東海支部静岡地区

[ホーム](#) [活動方針](#) [行事予定・お知らせ](#) [行事結果](#) [賛助会員サイト](#) [幹事専用サイト](#)



## 秋桜大会 事務局

〒410-1194

静岡県裾野市御宿1500番地

矢崎総業株式会社 品質管理室 管理部

井出 雅彦 (イデ マサヒコ)

E-mail : [smb\\_qccshizuoka-yzk@jp.yazaki.com](mailto:smb_qccshizuoka-yzk@jp.yazaki.com)

TEL : (055) 965-0249

FAX : (055) 965-4021

2024年度 (大会事務局会社カレンダー)

	日	月	火	水	木	金	土		日	月	火	水	木	金	土
			1	2	3	4	5							1	2
10月	6	7	8	9	10	11	12	11月	3	4	5	6	7	8	9
	13	14	15	16	17	18	19		10	11	12	13	14	15	16
	20	21	22	23	24	25	26		17	18	19	20	21	22	23
	27	28	29	30	31				24	25	26	27	28	29	30

◇ : 申込み締め切り日

○ : 大会日

□ : オンデマンド配信開始日

◻ : オンデマンド配信終了日