

第6624回 さつき大会 審査結果

QCサークル静岡地区

難波です。
よろしく！



世話人: 難波 浩三 (QCサークル東海支部静岡地区)

2025年度 さつき大会 各賞授与件数

発表部門 (会場)	発表件数	地区長賞	優秀賞	審査員 特別賞	優良賞	特別賞	東海支部大会 出場の推薦
事務・販売 ・サービス 〔含む医療 ・福祉〕 (第3会場)	4	1	1	—	2	—	1 ※2 チャンピオン 大会出場推薦
製造 1 (第1会場)	7	1	1	—	5	—	1 ※1 チャンピオン 大会出場推薦
製造 2 (第2会場)	6	1	1	—	4	—	1 チャンピオン大会 出場推薦
運営 (第3会場)	2	—	—	—	—	2	2 ※3 選抜大会 出場枠

※1 製造部門はチャンピオン大会出場サークルは 1 サークル

- ・地区長賞（製造部門 10 件以上は地区長賞 2 件）、優秀賞、審査員特別賞は発表件数の 1 / 3（四捨五入）を目安に授与する
- ・審査員特別賞は、ひかりものがある、今後に期待する、活動に特徴のあるサークル等に授与する

2025年度 さつき大会 事務・販売・サービス
〔含む医療・福祉〕部門 発表結果

(敬称略)

発表 No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表 結果
1	株式会社 キャタラー	でんたっく	株主総会の運営における 対応レベルの向上	平松 明香里	★ 地区長賞
2	株式会社 小糸製作所	メカ	ヘッドランプ点灯装置 準備時間の短縮	鈴木 宏幸	優良賞
3	聖隷浜松病院	シン・IA 分析改善隊 +1.0	一般撮影における 業務改善実施率の向上	長尾 大貴	優良賞
4	三生医薬株式会社	バグリデイ	受注管理システム（SOE） からの通知メール削減による 業務効率改善	佐野 若奈	優秀賞

★東海支部 チャンピオン大会へ出場を推薦
※東海支部 総合交流大会へ出場を推薦

2025年度 さつき大会

事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門 発表結果

(会社名)

(サークル名)

(テーマ名)

★地区長賞

株式会社
キャタラー

でんたっく

株主総会の運営における
対応レベルの向上

- 課題達成型の基本であるテーマ選定シートを作成し、さらに上司の期待であるTPS/DXスキルを使用した業務改善方法はサークル活動としても大変参考になる進め方です。
成功シナリオの追求の際には現在の業務のムダを見つけ、サークルメンバーが他者の業務も理解を示し、レベル評価をしながらギャップを埋める活動はとても良い方法で参考になります。

地区長賞…日科技連QCサークル本部推薦…「石川馨賞・石川馨奨励賞 / 受審への切符」

◇優秀賞

三生医薬
株式会社

バグリデイ

受注管理システム(SOE)からの
通信メール削減による
業務効率改善

- SOE(社内受注管理システム)から日々届く大量のメールに奮闘し業務を続けたメンバーが関係部署と話し合いを重ね社内システム改善に取り組んだ事例
重要要因から真因を追究する際に関係部署と綿密に話し合いを重ね社内ルールの統一化ができた事でSOEからの不必要なメールを減らすことに成功した素晴らしい内容で活動が手に取って理解できるストーリーが参考になるでしょう。

2025年度 さつき大会 製造部門

第1会場 発表結果

(敬称略)

発表 No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表結果
1	三生医薬株式会社	あるばか	ハードカプセル検査工程における労働生産性向上	池田 美咲	優良賞
2	ジヤトコ株式会社	South12	組立ファイナルラインにおけるチョコ停の低減	山本 大輔	優秀賞
3	ジヤトコエンジニアリング株式会社	ブルーウェーブ	オイルシールかじりの撲滅	三谷 与博	優良賞
4	株式会社 キャタラー	なないろ	自動運転ロボットにおける 監視業務と作業効率化 ～ロボット君使いこなし～	沖 海莉	★ 地区長賞
5	株式会社 小楠金属工業所	オーリー	小型マシニングラインにおけるチョコ停の削減	相曹 颯	優良賞
6	株式会社 小糸製作所	ジュント	Y車ヘッドランプレンズ シルバー不良低減	加藤 武雷	優良賞
7	トヨタ自動車 株式会社 東富士研究所	くーる	低温エンジン評価における 圧力異常防止 ～自然の力へ立ち向かえ！～	新藤 祥多	優良賞

地区長賞…日科技連QCサークル本部推薦「石川馨賞・石川馨奨励賞 / 受審への切符」

2025年度 さつき大会 製造部門-1 発表結果

(会社名)

(サークル名)

(テーマ名)

★地区長賞

株式会社
キャタラー

なないろ

自動運転ロボットにおける
監視業務と作業効率化
～ロボット君使いこなし～

- このサークルの活動内容は、**テーマ選定で必要性**をしっかりと訴えており、攻めどころの明確化では**ありたい姿と現在の姿のギャップ**を羅列するのではなく**親和図法**から見出してる点は参考になるでしょう。
方策の立案で不採用まで明確とし的を絞り込んで成功シナリオへ繋げておりこの型の見本となる事例です。

地区長賞…日科技連QCサークル本部推薦「**石川馨賞・石川馨奨励賞 / 受審への切符**」
東海支部チャンピオン大会出場へ推薦

◇優秀賞

シヤトコ株式会社

South12

組立ファイナルラインにおける
チョコ停の低減

- このサークルはチョコ停の低減に取り組んだのですが、不良の顔・リークテスターの仕組みを説明しており、聞く側に対し解りやすく現状把握で4Mと3現主義でチョコ停に対する事実を洗い出し、その中から問題点を明確にした点は参考になるでしょう。
又、要因の検証からしっかり犯人である真因を理論的に割り出し成果へ繋げた点はよい見本となる事例です。

2025年度 さつき大会 製造部門
第2会場 発表結果

(敬称略)

発表 No.	会社名	サークル 名	テーマ	発表者	発表結果
1	豊田合成株式会社 森町工場	415	接続成型工程における 床面落下ゴム飛散「O」活動 ～クリーンな作業環境を めざして～	田邊 隆征	優良賞
2	共和レザー 株式会社	のぎく	みんなでチャレンジ！ 機械トラブル低減！	斉藤 瑠音	★ 地区長賞
3	ジヤトコプラント テック株式会社	K61	UF装置不具合対応件数削減	會森 雄輝	優良賞
4	トヨタ自動車東日本 株式会社	玄人	エミッション評価 送信アンテナ運搬作業の改善	石戸谷 柚希	優良賞
5	トヨタバッテリー 株式会社	F- STYLE	集塵機 風速測定作業改善 ～付帯設備メンテナンス 作業効率向上～	天野 伸吾	優良賞
6	株式会社 TF-METAL	FG	電着塗装機 UF水洗槽 泡あふれ撲滅	竹腰 心	優秀賞

2025年度 さつき大会 製造部門-2 発表結果

(会社名)

(サークル名)

(テーマ名)

★地区長賞

共和レザー
株式会社

のぎく

みんなでチャレンジ！
機械トラブル低減！

- 工場方針の『生産性向上』に着眼し、**ワイガヤ**でテーマを選定をしている点、加えて、**選定根拠で調査した可動率アップ・残業削減も達成**することで、**活動のモチベーションアップ**に繋げた素晴らしい事例です。
- 活動計画では、各ステップのリーダーと担当を決め、**前のステップ担当者が次のステップリーダーを務める**ことで、**人財育成と全員参加の活動**を押し上げているところが他のサークルの参考になります。

地区長賞…日科技連QCサークル本部推薦「**石川馨賞・石川馨奨励賞 / 受審への切符**」

◇優秀賞

株式会社
TF-METAL

FG

電着塗装機 UF水洗槽 泡あふれ撲滅

- **現状把握**では、**工程を理解**した上でなぜ泡があふれるのか/あふれ量など**多方面からグラフ**などを駆使して泡発生メカニズムを究明し、更には**上司や専門家を巻き込み**、**新たに知見**を得ながら目標を達成した素晴らしい事例です。
- 5W1Hで『**標準化**』『**周知徹底**』『**管理の定着**』の観点で確実に再発防止が行われており見本となる標準化と管理の定着です。

2025年度 さつき大会 運営事例 発表結果					(敬称略)
発表 No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表結果
1	トヨタ自動車 株式会社 東富士研究所	アイス ボックス	心理的安全性の高い サークルを目指して	大石 浩貴	★ 特別賞
2	ジヤトコ株式会社	特訓	特訓サークルStories 3年間の軌跡	西川 敬	★ 特別賞

(会社名)

(サークル名)

(テーマ名)

★支部選抜 大会推薦	トヨタ自動車 株式会社 東富士研究所	アイス ボックス	心理的安全性の高い サークルを目指して
---------------	--------------------------	-------------	------------------------

- ・ **コミュニケーションを大切に**心理的安全性を**目指し**色々な仕掛けを行ってる所が低迷サークルで悩んでいるサークルの**大変参考になる事例**です。
最初の互いの歯車を回すことは非常に重いですが、そこを第一期で何でも言い合える・メンバーを知る活動が賛同できる点でした。

★支部選抜 大会推薦	ジヤトコ株式会社	特訓	特訓サークルStories 3年間の軌跡
---------------	----------	----	-------------------------

- ・ **リーダーシップをとり全体のコミュニケーションを大切に**3か年計画でステップ毎に**振り返り方向づけ**をしている点が参考になる事例です。
中でも二年目に**ダブルスのペアを組んで互いの知識不足を共に教え合い弱点を補強している**所が大変勉強となる点でした。

入賞サークルとの違いについてプチアドバイス

テーマの選定作成に抜け落ちがある差

1. 職場に与えられている**上司の方針、目標**を明確にする

2. 問題を摘出する (職場で起こっているQ・C・D・S・M・E)

3. 問題を整理する

4. 問題を評価し絞り込む (ほとんどこで終わってる)

5. **取り組む必要性を明確にする**

6. **テーマを決定する**



このテーマでやる！

◎:5点 ○:3点 △:1点 ×:0点

評価項目 候補テーマ (問題・課題)		必 要 性					サークルの実力			総合評価
		期待効果	緊急性	困り具合	将来の見込み	上司方針	全員参加	活動期間	実力発揮	
1	Aさんに仕事が集中する	○	○	○	△	○	◎	◎	◎	28
2	組み立て不良件数が多い	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	38
3	複写紙の使用量が多い	◎	○	○	×	○	◎	×	○	22
4	伝票記入ミスが多い	○	○	○	○	○	◎	×	○	23

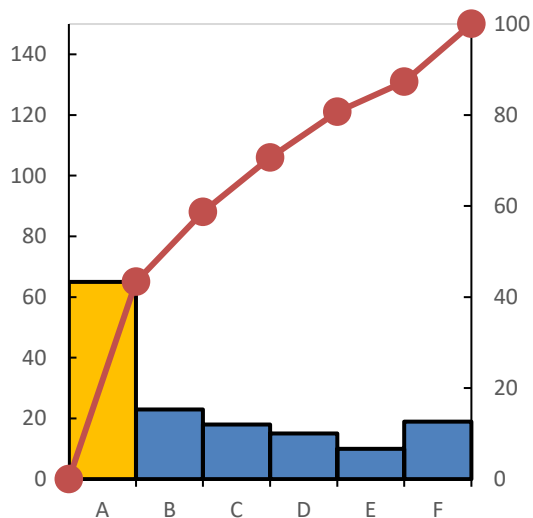


マトリックス図だけでは
馬の耳に念仏..

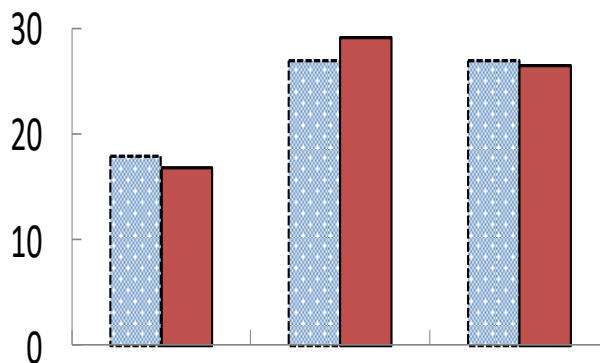


マトリックス図だけではサークル
の自己満足であって相手には
必要性が伝わりません

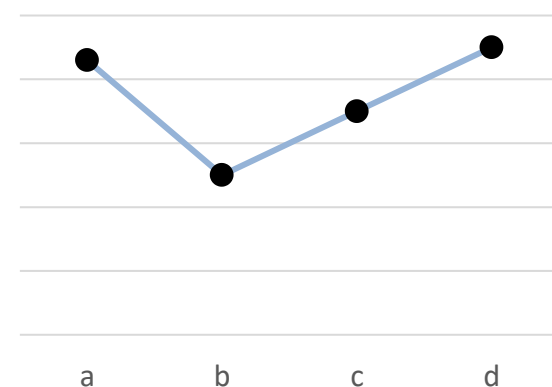
5. 取り組む必要性を明確にしましょう（例）



がこうだから



それはこうで



こうだから
やらんといかん



だからこの
テーマ

この部分があるか無いかの差が
大きく出ています



ナット君

選定理由と混同している、現状把握が甘い、テーマのあっていない事実の差

1. 選定理由の取り組む必要性を現状把握で言っている点



選定理由の必要性は
捜査会議で事件の
重要性を
言うところなんだ

〇〇事件捜査会議



現状把握は**事実**
現場検証での証拠品よ



2. 現状把握が甘い点

髪の毛1本まで・



滑って転んでも

- ・すべった場所、状態、天候
- ・靴の種類etcの**事実があるの**

※**なんで転んだかは要因解析**



3. テーマにそぐわない現状把握を言ってる点

現状把握は**事実**洗い出すところだけど
QCストーリー上**テーマに必要な事実**だけ
を取り上げるのよ
だから上記では殺人事件の**事実**だけで転んでる**事実**は
関係ないのよ



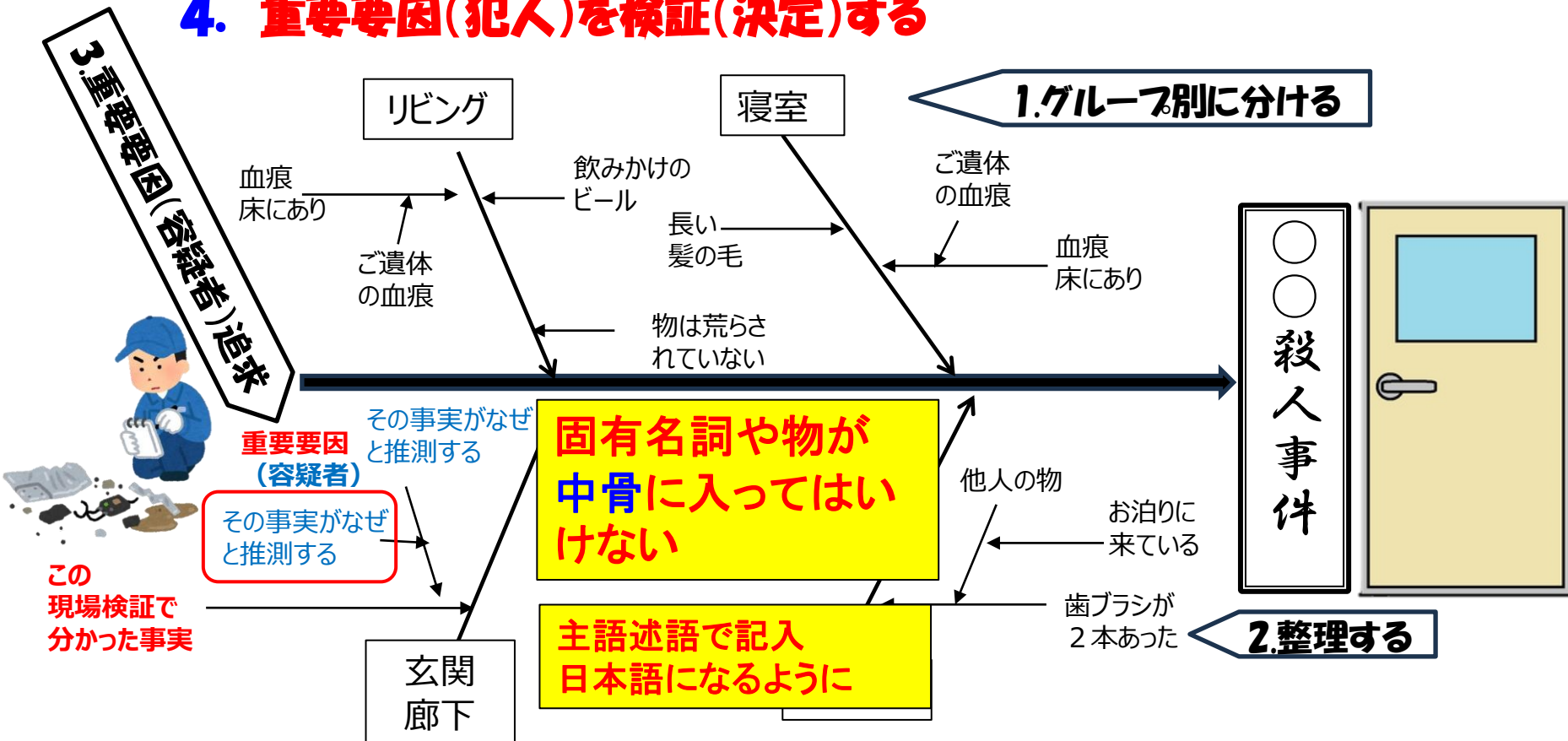
ナット君

要因解析の特性要因図作成が弱い点

●要因の洗出し・絞込み(仮説)・検証

1. 要因をグループ別に分ける。そのグループを作る。
2. そのグループを整理する（特性要因図、）
3. **重要要因（容疑者）を追究し絞り込む**
4. **重要要因（犯人）を検証（決定）する**

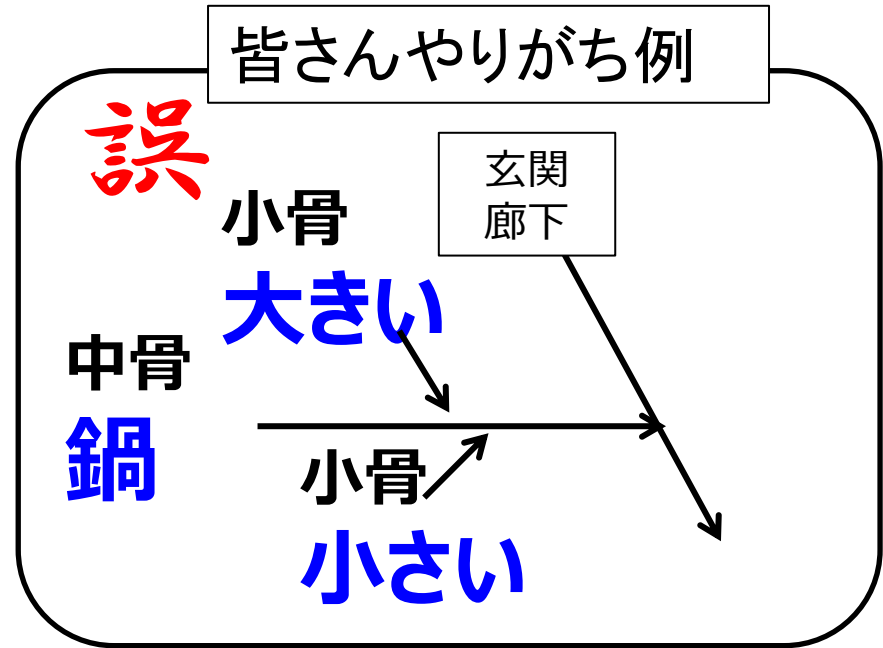
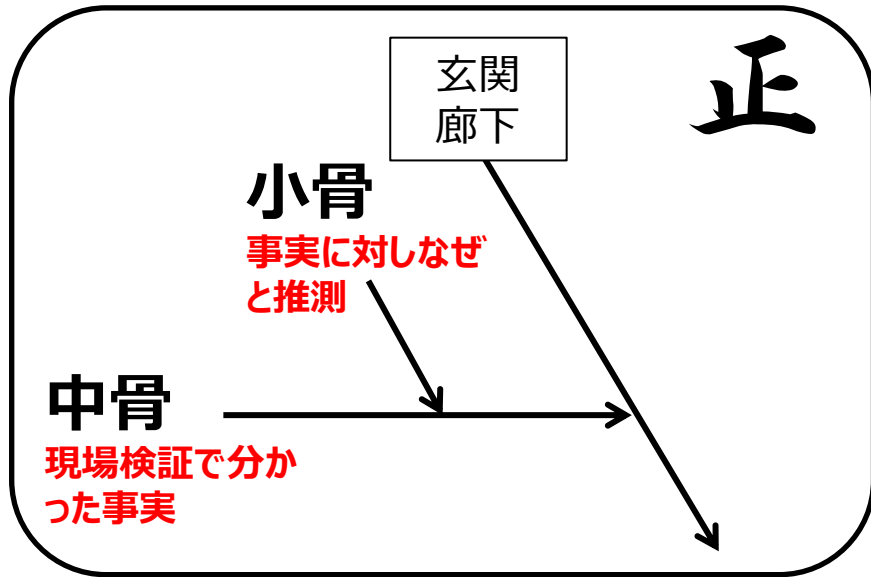
ここまでが
特性要因図



3. 重要要因(容疑者)を追及し絞り込む注意点

●特性要因図で絞り込む訳ですがその注意です。

振り返ってみるとそうではありませんか



深掘りされて容疑者まで
たどり着きますよね

これが特性要因図
なんです。



色・形の説明なんです

これは物から考える
連想ゲーム

これは追求とは言えませんよね、
これを評価しろと言われても...

4. 重要要因(容疑者)から(犯人を)を検証し(断定)する

●要因の解析をしたのち容疑者(重要要因)から犯人と判定するための

要因の検証 が必要

~~容疑者A~~



容疑者B



犯人

~~容疑者C~~



~~容疑者D~~



検証結果をデータで見たいんです



聞込み・尾行



科学捜査研究所の結果



特性要因図を簡単に作れるアドバイス

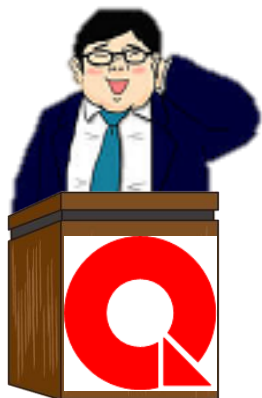


どれだけ**現場検証**となる現状把握で
中骨となる**事実**を沢山つかむか否かが
ポイントとなる。

現状把握とは**テーマに対して**ストーリー上必要と
なる部分をその現場検証でつかんだ事実から
抜き取ったものなんです。

だから、現状把握がデーター1つで要因解析へと
移ることはおかしいんです。





注意して活用してみてください
必ず**成長につながります**。
頑張ってください。



勉強となるので
「井の中の蛙」ではなく
また挑戦してください。

ご清聴ありがとうございました

QCサークル東海支部 静岡地区
世話人 難波 浩三