

第6656回 Q Cサークル静岡地区 秋桜大会

プログラム

【第1会場】中ホール「大地」(1F)

製造部門

9:00 ~ 9:30	(30)	参加者受付
9:30 ~ 9:40	(10)	開会挨拶・連絡・発表要領説明
9:40 ~ 9:50	(10)	会場移動
9:50 ~ 10:53	(63)	体験談発表 (3件)
10:53 ~ 11:08	(15)	休憩
11:08 ~ 12:11	(63)	体験談発表 (3件)
12:11 ~ 13:06	(55)	昼食・休憩
13:06 ~ 14:09	(63)	体験談発表 (3件)
14:09 ~ 14:19	(10)	休憩
14:19 ~ 15:19	(60)	交流事例発表会
15:19 ~ 15:29	(10)	休憩
15:29 ~ 15:34	(5)	静岡県庁来賓挨拶
15:34 ~ 15:44	(10)	総合講評・結果発表
15:44 ~ 16:04	(20)	表彰式
16:04 ~ 16:10	(6)	閉会挨拶

【第2会場】会議ホール「風」(11F)

JHS(含む医療・福祉)部門

会場移動
体験談発表 (3件)
休憩 - 会場移動
昼食・休憩 (※~12:45)

- ・受付を済ませましたら、第1会場(中ホール)にご入場下さい。
- ・開会挨拶・連絡・発表要領説明後に、移動時間(10分)を経て、第2会場の体験談発表も始まります。
- ・第2会場の発表が終了次第、第1会場へご移動をお願い致します。(昼食・休憩時間は第2会場を※12時45分まで解放致します。)

～ 交流事例発表会 ～



地域の産業・県庁・高等学校が取り組んだ、現場発の改善事例を一堂に紹介！
成功の裏にある工夫や苦勞、そして未来へのヒントを共有する「交流事例発表会」を開催します。
業種や立場を超えて、学び合い、つながるチャンス。あなたの現場にも、きっと活かせるヒントが見つかります。

◆株式会社グリーンテック テーマ: "Just in Time"でお客様をHappyに!

拠点のリーダー層がデータを使った要因分析、真因対策が弱いため数値と言語を見える化させ、**問題をデータで語れるように成長させたいと考え、2022年度からQ-QCC活動を開始**。一定の成長は見られましたが、管理監督者の苦手意識から協力を得られずに、継続的活動になっていませんでした。そこで、**管理監督者にQCCを指導できる知識、活動のメリットを体感してもらうことで、分析力・育成力を向上させることができるのでは?**と考え、『**管理監督者 1 on 1 QC活動**』を仕掛け、**拠点と事務局が共に成長を成し遂げた事例**です。

◆静岡県庁 テーマ: トンネル施設点検の効率化・高度化

静岡県では職員一人ひとりが自ら考え、**身近なところから改革・改善を実践する“ひとり1改革運動”**を1998年から継続しています。これまでに実践された取組は30万件を超え、**経費の節減や業務の効率化、県民サービスの向上に大きな成果を挙げています**。
今回は、交通基盤部道路保全課の「**トンネル施設点検の効率化・高度化**」について発表します。従来は、トンネル全体で交通規制を実施し、手書きスケッチでひび割れ等を記録していましたが、「**走行型画像計測技術**」を用いることにより、**点検の効率化と高度化に取り組んだ事例**です。

◆清水桜が丘高校 テーマ: はたらいて、笑顔の輪をつくろう～Well-beingな環境づくり～

こんにちは、清水桜が丘高校 3年商業科です。私たちは、「課題研究」という科目の中で地域連携クラスとして、**地域企業の皆様と様々な取り組みを通して連携をさせていただきながら、身近な社会課題に向き合い学びを進めています**。高校生の私たちが感じること、そして考えなければいけないことを**地域の皆様からの学びを通して、新たな視点で考えることができるこの授業がとても楽しいです**。
私たち高校生の気づきに、少しでも興味を持っていただけたら有難いです。よろしくお願いします。

会場案内

開催日: 2025年10月3日(金)
時間: 9:30~16:10 (一般受付: 9:00開始)
場所: グランシップ
(静岡県コンベンションアーツセンター)
住所: 〒422-8019
静岡県静岡市駿河区東静岡二丁目3番1号
電話番号: 054-203-5710
参加費: 4,950円
交通手段: 車は有料駐車場になります。
※ グランシップ1Fで精算すると半額になります。
* JR東静岡駅より徒歩3分



* 車での来場は有料駐車場をご利用下さい。

★ 体験談発表 ★ 第1会場 中ホール「大地」(1F) 製造部門 (No.101～109)
 第2会場 会議ホール「風」(11F) JHS部門 (No.201～203)

No.	会社名	サークル名	職種	発表のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ねらい	
101	三生医薬株式会社	ピアンコ・ネーロ 製品DTRにおける品質向上 《新旧全員参加！製剤の仕組みを解き明かせ！》	製造 問題解決 品質向上	課目標達成の為、目視検査負荷の原因不良を、後工程はお客様の考え方とサークルの成長を交えながら、品質向上に取り組んだ事例。
102	ジヤトコ株式会社	プリアリ3 PULLEY SLIDE-SECD コロ溝研削不良の撲滅	製造 問題解決 品質向上	良いライバル関係である23歳の同期コンビが研削工程の品質改善にアントレプレナーシップを発揮し問題を解決した事例です。
103	浜名部品工業株式会社	バイオニア 冷間鍛造800tライン検査時間の短縮	製造 課題達成 コスト低減	検査方法について単純に時間を削減するだけではなく、確からしさを検証しながら正確に活動を進めることができた事例です。
104	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	グランドウェーブ 車両配線加工不具合の撲滅 ～簡単・確実・誰でもできるカシメ法～	研究 問題解決 新工法確立	先行開発職場では、様々な部品を交換し評価を行います。今回、従来からの問題点を改善し、開発をスムーズに進めた事例です。
105	ジヤトコエンジニアリング株式会社	フライヤーズ ドラムフォワードライン アンローダークランプ不良の撲滅	製造 問題解決 品質向上	年季の入った設備の不具合を年季の入ったメンバーで、発生源を突き止め、再発防止まで対策できた事例です。
106	株式会社キャタラー	フレッシュアーズ コートロバスト性試験における 分け取り装置コート時間の短縮	製造間接 問題解決 コスト低減	三現主義にこだわった妥協なき現状把握を実施。問題発生メカニズムを特定、誰もがやり易い作業へ改善した事例です。
107	豊田合成株式会社 森町工場	ドリーム スライディングルーフ塗装不良低減活動	製造 問題解決 コスト低減	現状把握中に見つけた一つの疑問から仮説を設定。なぜなぜを繰り返しながら不具合対策の成果を出した活動事例です。
108	トヨタ自動車東日本株式会社	NC 後工程マニュアル加工のYK作業撲滅 ～若手を起爆剤にサークルレベルUP！～	製造 問題解決 安全	若手が中心となり、現場で働くベテランの技を加工データに織り込むことで後工程のやりにくい、気遣い作業を撲滅した事例です。
109	ジヤトコプラントテック株式会社	リバーサイド 排水槽流入水削減による産廃処理費削減	製造 課題達成 コスト低減	産廃処理費は固定費として手が付けられていなかった。設備改善を行い、工場のコスト低減に貢献した事例です。

201	株式会社 トヨタエンタプライズ	I Love Book ICタグ管理導入方法の確立 ～3万冊へのチャレンジ～	事務 課題達成 新工法確立	3万冊に及ぶ対象図書にICタグを貼付・書込する方法を、メンバー全員で知恵を出し合い、課題達成型で改善した事例です。
202	株式会社キャタラー	げんこつ 自動二輪車部品における出荷不具合の未然防止 ～過去の失敗から未然防止への挑戦～	事務 未然防止 品質向上	製品の出荷業務における過去の不具合を洗い出し、今後の予防を未然防止型ストーリーで取組んだ事例です。
203	総合病院 聖隷浜松病院	KAMI～君たちはどう捨てるのか～ 眼科検査室の機密文書の削減	医療 問題解決 省エネ	眼科検査室において機密文書の廃棄が多いことが問題となった。啓蒙活動と運用の標準化により機密文書の削減ができた事例です。