



# 第6694回 QCサークル静岡地区 新春大会

スローガン： 謙虚・感謝の意を持ち ニーズに応え職場の活性化 一歩前進静岡

主催：QCサークル東海支部 静岡地区 後援：QCサークル本部・一般財団法人 日本科学技術連盟

## QCサークル 静岡地区 新春大会について

本大会は、会場での開催後、発表動画のオンデマンド配信を行うハイブリッド大会とさせていただきます。

## 大会日・開催場所

・大会日・開催場所

2026年 1月 27日 (火) 9:30 ~ 16:15

グランシップ(静岡県コンベンションアーツセンター) 1F: 中ホール「大地」、10F: 1001会議室

※グランシップURL <https://www.granship.or.jp/>

・発表動画オンデマンド配信期間: 2026年 1月 29日(木) ~ 3月 1日(日) ※約1ヶ月間

※発表動画の配信は、動画配信サイトVimeoを介して行います。社内セキュリティの関係で動画視聴が出来ない場合がございます。

視聴可否につきましては、右のURLでご確認ください。 [https://qcc-shizuoka.com/viewing\\_confirmation/](https://qcc-shizuoka.com/viewing_confirmation/) (風景動画です)

注)ブラウザは、**Chrome、Edge、Firefox、Safari** をご使用ください。(IE11は、使用しないでください。)

・天災等により現地開催中止の場合、QCサークル静岡地区ホームページに「中止」のご連絡を掲載致します。

## 参加申込み方法

1. 下記、新春大会専用URLよりWEB申込みをお願いいたします。

URL: [https://qcc-shizuoka.com/newyear\\_taikai/](https://qcc-shizuoka.com/newyear_taikai/)

※WEB申込み出来ない場合は、大会事務局までご連絡ください。

2. お申し込み後、12月 22日(月)迄に参加証と一緒に請求書をお送りしますので、指定の銀行口座に振込みをお願いいたします。

尚、振込みにかかる手数料は、参加費とは別に必要です。 **振込期限: 2026年 1月 30日(金) 厳守** をお願いします。

**参加費(会場参加、オンデマンド聴講共): 4,950円/ 1名** ※資料(ダウンロード)・昼食代(会場参加のみ) 消費税込み

**団体(オンデマンド聴講): 44,000円/ 1事業所** ※資料(ダウンロード) 消費税込み

※賛助会員特典をお持ちの会員様は、特典をご活用ください。(44,000円/1事業所は、特典対象外となります)

※審査員による各事例の講評及び、特別講演は、現地会場でのみご聴講いただけます。

**オンライン配信や後日の公開は予定しておりませんので、是非、会場にご参加ください。**

3. **請求書送付後のキャンセルはお受けいたしかねます。**必ず、ご視聴が可能かご確認の上、お申し込みください。

4. ご都合により、最初にオンデマンド聴講で参加申込みされてから、その後に現地聴講への変更はできません。

逆に、現地聴講からオンデマンド聴講への変更は可能です。

5. 申込み締切日 **2025年 12月 15日 (月)**

6. 参加申し込みをされた企業・団体様には、参加券の送付(会場参加の場合)、オンデマンド配信及び、報文集ダウンロードサイトの

URL・パスワードをご連絡いたします。尚、**会場での報文集の配布はございません。必要な方は、各自印刷してご持参ください。**

※発表動画をご覧いただくには、「静岡地区動画配信サービス」利用規約に同意していただく必要があります。

尚、利用規約は、右のURLで確認できます。 [https://qcc-shizuoka.com/terms\\_of\\_use/](https://qcc-shizuoka.com/terms_of_use/)

7. お問い合わせは、大会事務局をお願いいたします。

8. 本大会に聴講ご参加を応募される「招待者」は、参加費無料になります。

## 会場案内

開催日: 2026年 1月 27日 (火)

時間: 9:30 ~ 16:15 <受付 9:00~>

場所: グランシップ  
(静岡県コンベンションアーツセンター)

住所: 〒422-8019  
静岡県静岡市駿河区東静岡二丁目3番1号

電話番号: 054-203-5710

参加費: 4,950円/名

交通手段: 車は有料駐車場になります。

※ グランシップ1Fで精算すると半額になります。

※ JR東静岡駅より徒歩3分



## プログラム

### 【第1会場】 中ホール「大地」(1F)

- ・JHS(含む医療・福祉)部門
- ・製造部門

9:00 ~ 9:30	(30)	参加者受付
9:30 ~ 9:40	(10)	開会挨拶・連絡・発表要領説明
9:40 ~ 9:50	(10)	会場移動
9:50 ~ 10:55	(65)	体験談発表(3件) 製造
10:55 ~ 11:05	(10)	休憩
11:05 ~ 12:10	(65)	体験談発表(3件) 製造
12:10 ~ 13:10	(60)	昼食・休憩
13:10 ~ 14:15	(65)	体験談発表(3件) JHS
14:15 ~ 14:25	(10)	休憩
14:25 ~ 15:25	(60)	特別講演
15:25 ~ 15:35	(10)	休憩
15:35 ~ 15:50	(15)	総合講評・結果発表
15:50 ~ 16:10	(20)	表彰式
16:10 ~ 16:15	(5)	閉会挨拶

### 【第2会場】 1001会議室(10F)

- ・製造部門

会場移動
体験談発表(3件) 製造
休憩
体験談発表(3件) 製造
昼食・休憩, 会場移動

- ・受付を済ませましたら、第1会場(中ホール)にご入場ください。
- ・開会挨拶・連絡・発表要領説明後に、移動時間(10分)を経て、第2会場の体験談発表も始まります。
- ・第2会場聴講者は、午前の発表終了後、昼食を取り終えてから、第1会場に移動をお願いします。

## 特別講演 ※オンデマンドでは聴講できません

テーマ: 「あなたの職場が変わる！  
QCサークルで築く“つながり”と“成果”」  
～ 外部発表の魅力とデジタル活用のヒント ～

講師: 野上 真裕 (のがみ まさひろ)

### プロフィール

株式会社TMJ 経営本部総務部 担当部長  
1987年モトローラ社入社、製造技術、アフターサービス業務に従事、  
その間リーダー、メンバーとしてQCサークル活動参加。  
2005年よりTMJに入社、QCサークル活動をコールセンターに応用し  
「小さな改善」活動として企画・導入、推進を行っている。  
また、QCサークル本部幹事、(一財)日本科学技術連盟の主催する推進者コース、リーダーコース、  
企業のニーズに合わせた社内セミナーなどの講師も担当している。



### 内容紹介

QCサークル活動を通じて顧客視点から職場に“つながり”と“成果”をもたらす秘訣を紹介します。  
また、外部発表の魅力や効果、デジタル技術を活用した活動の効率化・可視化のヒントを紹介し、  
職場変革への第一歩を提案します。

# 体 験 談 発 表

**第1会場 中ホール「大地」(1F) 製造部門 (No.101~106) 9:50 ~ 12:10**

**JHS部門 (No.201~203) 13:10 ~ 14:15**

No.	会社名	サークル名	職種	発表のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ねらい	
101	株式会社 ユニバンス	チョコQ	製造間接	散発している製品測定機器の故障を低減、 現場で現物を手に取り現実を観て、若手が QC手法を学び、初めてまとめた改善事例です。
		電気マイクロメータ不具合撲滅による 非定常業務の低減	問題解決 コスト低減	
102	イオインダストリー 株式会社	CLIMB	製造	会社方針であるお客様に信頼される高い品質の 提供と、地球環境保全に貢献する活動推進に 対し、QCを通じて取組みができたと思います。
		内外気フィルターグリス付着防止による品質向上	問題解決 品質向上	
103	理研軽金属工業 株式会社	サークルK	製造	作業中にシートが千切れてしまい、無駄な 段替え作業が発生。 今回の活動により、シート千切れが無くなった 事例です。
		樹脂シートつなぎ部の千切れ不具合の撲滅	問題解決 コスト低減	
104	三生医薬 株式会社	かぶせるん	製造	設備故障による生産能力低下が慢性化していた。 業者協力の元、部品改善提案や保全の内製化 により、コスト低減に繋がった事例。
		ハードカプセル外観検査工程における 重量選別機2号機の無効化ラインの撲滅	問題解決 コスト低減	
105	ジヤトコツール 株式会社	ワイヤー	製造	製作依頼が好調で設備能力オーバーの状況で あった。時間短縮改善し設備負荷を下げ、 お客様要求に答える事が出来た事例です。
		エンドミル製作時間短縮による作業効率向上	問題解決 納期改善	
106	株式会社 アイエイアイ	チームPIM	製造	ゲート処理作業ゼロを目指す活動から、ゲート 形状の変更による改善と、その決定フローの 作成まで行った事例です。
		ゲート処理廃止による作業効率改善	問題解決 品質向上・コスト低減	
201	理研軽金属工業 株式会社	SOUMLIE	事務	管理・運用ルールがないため、災害時の想定が 甘く不十分でした。 問題点に対して細かく改善を行い、問題を解決 した事例です。
		防災倉庫における物資運用管理の最適化	問題解決 その他	
202	総合病院 聖隷浜松病院	カウンター業務改善委員会	事務	総務課での対応事例を把握し、改善策を講じる ことによって対応時間削減につながった活動を ご報告いたします。
		カウンター対応時間の短縮を目指す。	問題解決 環境改善	
203	株式会社 グリーンテック	うなぎいっぱい満腹チーム	サービス	お客様へ提出する報告書やデータ入力のミス防止 のため、誰もが正確に作業できる仕組みを構築 した改善事例です。
		バーコードリーダー導入による作業効率化	問題解決 品質向上・コスト低減	

**第2会場 1001会議室(10F) 製造部門 (No.107~112) 9:50 ~ 12:10**

107	株式会社ニッパ	ドクターイエロー	技術	金型部品の「高精度化・短納期化」が急激に 進み、品質が低下。人的・技術的視点から、 メンバー総力で課題解決した活動事例です。
		金型製作における品質向上活動	問題解決 品質向上	
108	NSKワーナー 株式会社	ICHI MARU	製造	職場の困りごとであった自動ろう付け塗布工程の 設備停止時間をメンバーの知恵を結集した設備 改善・作業改善によって削減した事例です。
		自動ろう付け塗布工程における停止時間の削減	問題解決 コスト低減	
109	株式会社 三静工業	ファンタジスタ	製造	離型剤削減を目標に、製造コスト低減や 廃油処理削減を目的に改善した事例です。
		1408前フランジ離型剤使用量削減	問題解決 コスト低減	
110	ポーラ化成工業 株式会社	アイアンリング	製造間接	化粧品原料の滞留品検査は長年手順が 見直されず、大きな負担となっていました。 今回方法や道具を改善し、工数削減を 実現しました。
		滞留品検査業務における負荷低減	問題解決 コスト低減	
111	株式会社ノダ	シート侍	製造	ラインでの困りごとを皆で解決し、新人の成長と コミュニケーション力を向上し、しっかりとコストダウン にも結び付いた事例です。
		梱包ラインにおける不良撲滅	問題解決 コスト低減	
112	NTN株式会社	サイクルヒットA	製造	現場に潜むムダの排除を目的に、熟練者の経験 と若手のチャレンジ精神が団結。改善案を 具現化し、造りやすさが向上した事例です。
		ムダ取りによる比例費削減	課題達成 コスト低減	

**※ 当日のプログラムにつきましては、参加券と併せて配付させていただきます**

# QCサークル 静岡地区ホームページ

QCサークル東海支部 静岡地区行事のことなら  
<https://acc-shizuoka.com>



QCサークル東海支部静岡地区

ホーム 活動方針 行事予定・お知らせ 行事結果 賛助会員サイト 幹事専用サイト



## 新春大会 事務局



〒410-1194

静岡県裾野市御宿1500番地

矢崎総業株式会社 品質管理室 管理部

井出 雅彦 (イデ マサヒコ)

E-mail : [smb\\_qccshizuoka-yzk@jp.yazaki.com](mailto:smb_qccshizuoka-yzk@jp.yazaki.com)

TEL : 055-965-0249

### 大会事務局会社カレンダー

【 2025年 12月 】

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

【 2026年 1月 】

日	月	火	水	木	金	土
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

【 2月 (3月) 】

日	月	火	水	木	金	土
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
1						

■ 休業日 年末年始休業 : 12/27 ~ 1/5

◇ : 申込み締め切り日

○ : 大会日

□ : オンデマンド配信開始日

□ : オンデマンド配信終了日

