

# 新春大会 発表プログラム（第1会場 1F 中ホール 大地）

## 第1会場 1F中ホール 大地

製造部門 No.101～106

JHS部門 No.201～203

No.	時間	事例区分	発表テーマ	会社・事業所名	発表者 (敬称略)	講評者
				サークル名		
101	9:50 ～ 10:11	製造 改善事例	デンキ フグアイ ボクメツ 電気マイクロメータ不具合撲滅による ヒテイジョウギョウム テイゲン 非正常業務の低減	(株)ユニバンス	ヤマモト アヤノ 山本 彩紀	山田 幹事
				キュー チョコロ		
102	10:11 ～ 10:32	製造 改善事例	ナイガイキ フチャクボウシ ヒンシツコウジョウ 内外気フィルターグリス付着防止による品質向上	イオインダストリー(株)	タキワキ サエコ 瀧脇 佐依子	中澤 幹事
				クライム CLIMB		
103	10:32 ～ 10:53	製造 改善事例	ジュシ ブ フグアイ ボクメツ 樹脂シートつなぎ部のちぎれ不具合の撲滅	理研軽金属工業(株)	カノウ マリア 加藤 真理愛	山田 幹事
				ケイ サークルK		
*** 休憩・会場移動 (10:55～11:05) ***						
104	11:05 ～ 11:26	製造 改善事例	ガイカンケンサ コウテイ ジュウリョウ ハードカプセル外観検査工程における重量 センベツキ ゴウキ ムコウカ ボクメツ 選別機2号機の無効化ラインの撲滅	三生医薬(株)	イトウ ノリヒデ 伊東 紀英	中澤 幹事
				かぶせるん		
105	11:26 ～ 11:47	製造 改善事例	セイサクジカンタンシユク サギョウコウリツコウジョウ エンドミル製作時間短縮による作業効率向上	ジヤトコツール(株)	ワタナベ ケンスケ 渡邊 絢介	山田 幹事
				ワイヤー		
106	11:47 ～ 12:08	製造 改善事例	シヨリハイシ サギョウコウリツカイゼン ゲート処理廃止による作業効率改善	(株)アイエイアイ	ヨコイ ヒユウ 横井 一優 ツジムラ クニヨシ 辻村 訓良	中澤 幹事
				ピーアイエム チームPIM		
*** 昼食 (12:10～13:10) ***						
201	13:10 ～ 13:31	JHS 改善事例	ボウサイソウコ ブッシンヨウカンリ サイトキカ 防災倉庫における物資運用管理の最適化	理研軽金属工業(株)	アイハラ タクト 相原 拓登	今村 幹事
				ソムリエ SOUMLIE		
202	13:31 ～ 13:52	JHS 改善事例	ギョウム タイオウケンスウ サクケン カウンター業務における対応件数の削減	総合病院 聖隷浜松病院	ナカムラ ハルカ 中村 遥	芹澤 幹事
				ギョウムカイゼンインカイ カウンター業務改善委員会		
203	13:52 ～ 14:13	JHS 改善事例	ドウニューウ サギョウコウリツカ バーコードリーダー導入による作業効率化	(株)グリーンテック	スズキ ヒロミチ 鈴木 啓倫	今村 幹事
				マンブク うなぎいっぱい満腹チーム		
*** 休憩 (14:15～14:25) ***						

# 新春大会 発表プログラム (第2会場 10F 会議室 1001)

第2会場 1001 10F

製造部門 No.107~112

No.	時間	事例区分	発表テーマ	会社・事業所名	発表者 (敬称略)	講評者
				サークル名		
107	9:50 ～ 10:11	製造 改善事例	ホウデンカコウ キズ ボクメツカツドウ ワイヤ放電加工における「ワーク傷」撲滅活動	(株)ニッパ	スズキ イッセイ 鈴木 一生	高橋 幹事
				ドクターイエロー		
108	10:11 ～ 10:32	製造 改善事例	ジドウ ツ トフコウテイ テイシジカン サクゲン 自動ろう付け塗布工程における停止時間の削減	NSKワナー(株)	イトウ ユウスケ 伊藤 悠輔 ノグチ マサヨミ 野口 晶詠	原 幹事
				イチ マル ICHI MARU		
109	10:32 ～ 10:53	製造 改善事例	イチヨンマルハチ リケイザイシヨウリョウ サクゲン 1408 マエフレンジ離型剤使用量の削減	(株)三静工業	スギヤマ ユウヘ 杉山 雄飛	高橋 幹事
				ファンタジスタ		
*** 休憩・会場移動 (10:55 ~ 11:05) ***						
110	11:05 ～ 11:26	製造 改善事例	タイリョウヒンケンサギョウム フカテイゲン 滞留品検査業務における負荷低減	ポーラ化成工業(株)	オオタ マサシ 太田 征志	原 幹事
				アイアンリング		
111	11:26 ～ 11:47	製造 改善事例	コンボウ フリョウボクメツ 梱包ラインにおける不良撲滅	(株)ノダ	クボタ コウタ 久保田 晃太	高橋 幹事
				サムライ シート侍		
112	11:47 ～ 12:08	製造 改善事例	ド ヒレイヒサクゲン ムダ取りによる比例費削減	NTN(株)	ハラダ トオル 原田 徹	原 幹事
				エー サイクルヒットA		
*** 昼食 (12:10~ 13:10) ***						