



第6694回

新春大会 審査結果

QCサークル静岡地区

難波です。
よろしく！



世話人：難波 浩三 （ QCサークル東海支部静岡地区 ）

2025年度 新春大会 各賞授与件数

発表部門 (会場)	発表件数	地区長賞	優秀賞	審査員 特別賞	優良賞	特別賞
事務・販売 ・サービス 〔含む医療・福祉〕	3	1	—	—	2	—
製造	12	2	2	—	8	—

- ・地区長賞、優秀賞、審査員特別賞は発表件数の1／3（四捨五入）を目安に授与
- ・審査員特別賞は、ひかりものがある・今後に期待する・活動に特徴のあるサークル等に授与する

※ 1、製造発表件数12件のため、地区規定により地区長賞を2件とし表彰させていただきます。

2025年度 新春大会事務・販売・サービス 〔含む医療・福祉〕部門発表結果				(敬称略)	
発表 No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表結果
1	理研軽金属工業 株式会社	SOUMLIE ソムリエ	防災倉庫における 物資運用管理の最適化	相原 拓登	優良賞
2	総合病院 聖隷浜松病院	カウンター 業務改善 委員会	カウンター業務における 対応件数の削減	中村 遥	★ 地区長賞
3	株式会社 グリーンテック	うなぎいっぱい 満腹チーム	バーコードリーダー導入 による作業効率化	鈴木 啓倫	優良賞

2025年度 新春大会

事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門発表結果

(会社名)

(サークル名)

(テーマ名)

★地区長賞

総合病院
聖隷浜松病院

カウンター業務
改善委員会

カウンター業務における対応件数の削減

- ・上位方針が明確となっておりサークル全体への周知徹底を図ったのちテーマへと取り組みカウンター業務における対応件数削減へと取り組み三現主義で検証を行っている点は見本となるでしょう。また効果を時系列で見えておりそれぞれの対策効果が見える化してる点はサークルのモチベーションアップへと繋がっています。

地区長賞…日科技連QCサークル本部推薦「石川馨賞・石川馨奨励賞 / 受審への切符」

2025年度 新春大会 製造部門第1会場 発表結果

(敬称略)

発表 No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表結果
1	株式会社 ユニバンス	チョロQ チョロキュー	電気マイクロメータ不具合撲滅 による非定常業務の低減	山本 彩紀	優良賞
2	イオインダストリー 株式会社	CLIMB クライム	内外気フィルターグリス付着防止 による品質向上	瀧脇 佐依子	優良賞
3	理研軽金属工業 株式会社	サークルK	樹脂シートつなぎ部のちぎれ 不具合の撲滅	加藤 真理愛	優良賞
4	三生医薬 株式会社	かぶせるん	ハードカプセル外観検査工程における 重量選別機2号機の無効化ラインの撲滅	伊東 紀英	★ 地区長
5	ジヤトコツール 株式会社	ワイヤー	エンドミル製作時間短縮による 作業効率向上	渡邊 絢介	優秀賞
6	株式会社 アイエイアイ	チームPIM チームピーアイエム	ゲート処理廃止による 作業効率改善	横井 一優 辻村 訓良	優良賞

2025年度 新春大会 製造部門第1会場 発表結果

(会社名)

(サークル名)

(テーマ名)

★地区長賞

三生医薬株式会社

かぷせるん

ハードカプセル外観検査工程における
重量選別機2号機の無効化ラインの撲滅

- ・現状把握で製造工程における無効化の要因を**三現主義に基づき調査**し問題を絞り込んだ点が高く評価できます。更に、修理費などの課題に着目し、**生産能力を低下させないために自分たちで出来る改善策**を検討する姿は他の模範となります。また、OJTによるスキル強化や部品改良に至るまで**徹底した現場改善**がとても参考になります。

地区長賞…日科技連QCサークル本部推薦「石川馨賞・石川馨奨励賞 / 受審への切符」

◇優秀賞

ジャトコツール
株式会社

ワイヤー

エンドミル製作時間短縮による
作業効率向上

- ・テーマ選定で、想定される課題(**受注生産増加・生産時間の長期化**)を的確に捉えたことで**上位方針に沿って職場の困りごとを解決**に導いた好事例です。又、技術課と連携し、議論を重ねることで従来、未使用の砥石採用に挑戦しました。更に**費用対効果を確認しながら製造効率を大幅に改善**し現場に大きな効果をもたらした点が高く評価できます。

2025年度 新春大会 製造部門第2会場 発表結果

(敬称略)

発表 No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表結果
1	株式会社 ニッパ	ドクター イエロー	ワイヤ放電加工における 「ワーク傷」撲滅活動	鈴木 一生	優良賞
2	NSKワーナー 株式会社	ICHI MARU イチマル	自動ろう付け塗布工程における 停止時間の削減	伊藤 悠輔 野口 晶詠	★ 地区長賞
3	株式会社 三静工業	ファンタジスタ	1408 マエフランジ離型剤使用量 の削減	杉山 雄飛	優良賞
4	ポーラ化成工業 株式会社	アイアン リング	滞留品検査業務における負荷撲滅	太田 征志	優良賞
5	株式会社 ノダ	シート侍	梱包ラインにおける不良撲滅	久保田 晃太	優秀賞
6	NTN 株式会社	サイクルヒット A	ムダ取りによる比例費削減	原田 徹	優良賞

2025年度 新春大会 製造部門第2会場 発表結果

(会社名)

(サークル名)

(テーマ名)

★地区長賞

NSKワーナー
株式会社

ICHIMARU

自動ろう付け塗布工程における
停止時間の削減

- ・この事例は、現状把握で設備停止時間をパレート展開して「シリンジ交換」という重点指向で、交換作業の内容(手順・時間)を**現場現物で徹底的に調査している点**が素晴らしく、現状把握ステップのお手本となります。
- ・また対策の実施において、3つの対策案ごとに効果(時間削減)を確認しているところが、「**全員参加で分担しながら進めている**」所がサークルの成長へつなげている活動です。

地区長賞…日科技連QCサークル本部推薦「**石川馨賞・石川馨奨励賞** / 受審への切符」

◇優秀賞

株式会社ノダ

シート侍

梱包ラインにおける不良撲滅

- ・この事例は、現状把握で「汚れ」「破損」の2つの問題(特性)を分けて捉え、要因解析で**それぞれ2つの特性要因図を作成**し、要因検証した点が素晴らしいです。
- ・これにより、対策立案も2つの問題に対して幅広く検討できるので、より根本的な対策を打てるようになるメリットがあります。