



第6709回

QCサークル 静岡地区 さつき大会

スローガン： Challenge ! Try ! 新しい扉を開き進化を続けるQC静岡地区！

主催：QCサークル東海支部 静岡地区

後援：静岡県、QCサークル本部・一般財団法人 日本科学技術連盟

QCサークル 静岡地区 さつき大会について

本大会は、会場での開催後、発表動画のオンデマンド配信を行うハイブリッド大会とさせていただきます。

1. 運営事例

職場の問題・課題の改善発表を主眼とした「改善事例」と異なり、サークル運営や人材育成等サークルが成長した過程を主眼とした体験談事例発表を聴講できます。運営事例とは、2～4年程度の期間の活動をまとめた事例です。

2. JHS【含む医療・福祉】部門

総務・経理・顧客対応や医療など、多種多様な業種の企業・組織や、事務・間接部門の改善事例発表を聴講できます。

3. 製造部門

製造での品質、コスト、安全、保全、環境など職場の問題・課題を発掘し、どのように改善を行ったかについての事例発表を聴講できます。

* 東海支部選抜大会への静岡地区代表2事例を選考します。

大会日・開催場所

・大会日・開催場所

2026年5月29日(金) 9:30～16:10

グランシップ(静岡県コンベンションアーツセンター) 1F: 中ホール「大地」、10F: 会議室1001、11F: 会議ホール「風」

※グランシップURL <https://www.granship.or.jp/>

・発表動画オンデマンド配信期間：2026年6月2日(火)～7月2日(木) ※1ヶ月間

※発表動画の配信は、動画配信サイトVimeoを介して行います。社内セキュリティの関係で動画視聴が出来ない場合がございます。

視聴可否につきましては、右のURLでご確認ください。 https://qcc-shizuoka.com/viewing_confirmation/

(注)ブラウザは、Chrome、Edge、Firefox、Safariをご使用下さい。(IE11は、使用しないで下さい。)

・天災等により現地開催中止の場合、QCサークル静岡地区ホームページに「中止」のご連絡を掲載致します。

参加申込み方法

1. 下記、さつき大会専用URLよりWEB申込みをお願いいたします。

URL： https://qcc-shizuoka.com/satsuki_taikai/

※WEB申込が出来ない場合は、大会事務局までご連絡下さい。

2. お申し込み後、5月18日(月)迄に**参加証と一緒に請求書をお送りします**ので、指定の銀行口座に振込みをお願いいたします。

尚、振込みにかかる手数料は、参加費とは別に必要です。 **振込期限：2026年6月30日(火)**

参加費(会場参加、オンデマンド聴講共)： 4,950円/1名 ※資料(ダウンロード)・昼食代(会場参加のみ) 消費税 込み

団体(オンデマンド聴講)： 44,000円/1事業所 ※資料(ダウンロード)・消費税 込み

* 賛助会員特典をお持ちの会員様は、特典をご活用下さい。(44,000円/1事業所は、特典対象外となります)

* 審査員による各事例の講評及び、特別講演は、現地会場でのみご聴講いただけます。

オンライン配信や後日の公開は予定しておりませんので、ぜひ会場にてご参加ください。

3. **請求書送付後のキャンセルはお受けいたしかねます。**必ず、ご視聴が可能かご確認の上、お申し込み下さい。

4. ご都合により、最初にオンデマンド聴講で参加申込みされたから、その後に現地聴講への変更はできません。

現地聴講からオンデマンド聴講の変更は可能です。

5. **申込み締切日 2026年5月11日(月)**

6. 参加申し込みをされた企業・団体様には、参加券の送付(会場参加の場合)、オンデマンド配信及び、報文集ダウンロードサイトの

URL・パスワードをご連絡いたします。尚、**会場での報文集の配布はございません。必要な方は、各自印刷してご持参下さい。**

※発表動画をご覧いただくには、「静岡地区動画配信サービス」利用規約に同意していただく必要があります。

尚、利用規約は、右のURLで確認できます。

https://qcc-shizuoka.com/terms_of_use/

7. お問い合わせは、大会事務局をお願いいたします。

体験談発表

第1会場 中ホール「大地」(1F) 製造部門 (No.101～107) 9:50 ～ 13:45

第2会場 会議室1001一体(10F) 製造部門 (No.108～113) 9:50 ～ 12:20

No.	会社名	サークル名	職種	発表のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ねらい	
101	トヨタバッテリー株式会社	DIAMOND STAR	製造	技術試作において必要不可欠な洗浄工数と排水を大幅に削減するため自作治具を製作し作業改善・コスト低減を達成した事例です。
		二軸混練機 洗浄時間の短縮とSDGsへの貢献	問題解決 コスト低減	
102	株式会社キャタラー	OPP	製造	スラリー材料の手投入作業における作業ストレスに着目。ストレスの定量評価を実施して、課題を達成した事例です。
		スラリー調製手投入作業におけるストレス解消	課題達成 環境改善	
103	ジャトコプラントテック株式会社	男前	製造	設備の定期メンテナンスは専門業者に依頼していたが、自職場内での整備体制を整える改善を行い、外注費を削減した事例です。
		空圧機保全作業内製化による外注費削減	課題達成 コスト低減	
104	株式会社 T F - M E T A L	Generation Y	製造	切削時、チップ欠けにより複数回のチップ交換が発生。切削プログラムを改善したことにより、問題を解決した事例です。
		A車 リクライナー-外径切削 チップ欠けゼロへの挑戦	問題解決 品質向上	
105	株式会社デンソー	スマイリー	製造	設備の老朽化と高齢化に対応すべく女性メンバーの育成を目指し、女性メンバーのやる気を引出し問題解決を図った事例です。
		ブラケット締付不良の撲滅	問題解決 品質向上	
106	ジャトコ株式会社	特訓	製造	慢性不具合撲滅へ新サークルリーダーが中心となり真の原因をサークル員と掴み問題を解決した事例です。
		CONT-VALVE 最終洗浄機 汚れ「ゼロ」への挑戦	問題解決 品質向上	
107	トヨタ自動車東日本株式会社	マシニング加工	製造	精度が必要な加工で工具径測定での不具合が発生 過去事例からのひらめきと、あきらめない活動での問題解決事例です。
		工具径測定不具合の撲滅 ～過去から学ぶ目線のアップデート～	問題解決 品質向上・安全	

108	株式会社小糸製作所	トライヤー I	技術	今回の発表は、熱板治具レンズアイロン設計工数低減を目指し、ベテランが若手を育成しながら問題解決に挑んだ活動報告です。
		熱板治具 レンズアイロン 設計工数の低減	問題解決 コスト低減	
109	三生医薬株式会社	フレッシュブルー	製造	これまでの「当たり前」という考え方に喝！三現主義で問題点を徹底的に洗い出し、生産性向上、修繕費削減を達成した改善事例。
		三方シール包装工程におけるカプセル詰まり低減	施策実行 コスト低減	
110	浜名部品工業株式会社	ハイテク	技術	金型問題について解析を繰り返して対策につなげ、サークルの成長や経費削減につながる良い活動ができた事例です。
		冷間鍛造における金型寿命の向上	問題解決 コスト低減	
111	豊田合成株式会社 森町工場	T・M	製造	綺麗な工程を維持したい！しかし一日過ぎれば床面にエアークラスが飛散。全員で汚れない工程を目指し工夫改善した事例です。
		UHF36号機 検査工程のエアークラス床面飛散を無くそう	問題解決 コスト低減	
112	共和レザー株式会社	レインボー	製造	検査工程の裁断作業時に起きる、作業・品質トラブルを作業方法と道具の改善で問題を解決した事例です。
		自分たちで取り組むトラブル低減 ～検査工程の裁断作業・再調整の撲滅～	問題解決 品質向上	
113	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	もりもり	研究	製品開発状況の変化による試作量増加に対応する為、手作業で行っていた作業の自動化に取り組み課題を解決した事例です。
		テフロンシート準備作業の効率化	課題達成 コスト低減	

体験談発表

第3会場 会議ホール「風」(11F) 運営事例 (No.301~302) 9:50 ~ 10:35

JHS部門 (No.201~203) 10:50 ~ 12:00

No.	会社名	サークル名	職種	発表のセールスポイント
		テーマ名	活動の特徴 ねらい	
301	ジヤトコ株式会社	J P W	製造	保全活動を通し設備信頼性を向上させていく中で、経験・体験を積み自身とサークルが成長していった事例の報告です。
		J P Wサークルの3年間の軌跡	問題解決 品質向上	
302	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	P P	研究	ベテランと若手の溝など、メンバーのQ C 苦手意識を克服させながら、楽しく活動が出来るようにサークルを運営した事例です。
		苦しいQCを楽しむQCに	問題解決 コスト低減	
201	三生医薬株式会社	バグリデイ	製造間接	生産計画の調整に必要な加工日程。工場毎に独自ルールが存在…。ルール統一、新ツール導入で無駄な処理を劇的に改善した事例。
		生産計画における加工日程のシステム処理工数削減	問題解決 コスト低減	
202	総合病院 聖隷浜松病院	保健指導充実隊	サービス	心不全再入院予防に必須である自己健康管理実施率が減少していた。指導方法の改善により自己健康管理実施率が上昇した事例です。
		心不全再入院の予防に向けた指導方法の改善	問題解決 その他	
203	株式会社キャラクター	テレホン5	事務	生産計画における業務負荷の偏りに着目し、TPS手法の活用とDX化により、月末残業時間の課題を解消した事例です。
		月末作業に追われない生産計画業務の確立 ～業務見直しによる、負荷低減～	課題達成 コスト低減	

特別講演 中ホール「大地」 14:00 ~ 15:00 ※オンデマンドでは聴講できません

テーマ：主体的な人材が育つ職場づくり

講師：高坂 麻紀 (こうさか まき)

株式会社チャックスファミリー
CS推進マネージャー／国家資格キャリアコンサルタント
認定キャリア教育コーディネーター／社会教育士



講演内容

本講演では、職場で求められる「主体性」「働きがい」「チーム力」を軸に、組織の力を高めるための実践ポイントをお話しいたします。多くの企業と関わる中で、組織を左右するのは平時における一人ひとりの主体的な行動と、それを後押しするマネジメント体制であると講師は感じてこられました。

変化が激しく先行きが読みにくい時代において、働く人が自分らしく力を発揮し、充実した人生を送るためにも、ワークエンゲイジメントを高める職場づくりは欠かせません。ディズニーキャストとして培った経験やキャリアコンサルタントの視点を基に、働き方や組織のあり方を見つめ直すヒントを、わかりやすく、そして楽しくお届けします。日々の職場をより良くしたい皆さまに、多くの気づきと実践につながる学びを提供する内容です。

プロフィール

学生時代に東京ディズニーランドでアトラクションキャストを経験し、1996年に株式会社オリエンタルランドへ入社。カストーディアル部門でゲストサービスと現場運営に携わる。1998年には東京ディズニーランド・アンバサダーとして全国で広報活動を行い、その後スーパーバイザーとして現場指揮やスタッフ育成を担当。

2008年より株式会社チャックスファミリーで、大型商業施設・百貨店・病院への清掃・接客コンサルティングを実施。企業・学校での講演では、ディズニーで培った主体性、キャリア形成、人材育成、チームワーク、コミュニケーションなどをテーマに発信している。

QCサークル 静岡地区ホームページ

QCサークル東海支部 静岡地区行事のことなら
<https://qcc-shizuoka.com>



QCサークル静岡地区 さつき大会 事務局



2026年（大会事務局会社カレンダー）

〒436-0028

静岡県掛川市亀の甲1-3-1 掛川グランドホテル10階

株式会社キャタラー TQM推進部

須藤 伸一（スドウ シンイチ）

E-mail : s-sudo@cataler.co.jp

TEL : 080-6617-7629

【 5月 】

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	◇11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	○29	30
31						

【 6月 】

日	月	火	水	木	金	土
	1	□2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

休業日 GW休業 : 4/29 ~ 5/5

◇ : 申込み締め切り日

○ : 大会日

□ : オンデマンド配信開始日

□ : オンデマンド配信終了日

【 7月 】

日	月	火	水	木	金	土
				1	□2	3
4	5	6	7	8	9	10
11						

さつき大会 会場案内

開催日 : 2026年5月29日（金）

時間 : 9:30 ~ 16:10

場所 : グランシップ

（静岡県コンベンションアーツセンター）

住所 : 〒422-8019

静岡県静岡市駿河区東静岡二丁目3番1号

電話番号 : 054-203-5710

募集 : 500名

参加費 : 4,950円

交通手段 : 車での来場は有料駐車場をご利用ください

※ グランシップ 1 F で精算すると半額になります。

最寄り駅 : JR 東静岡駅より徒歩 3 分

