第6760回

秋桜大会　審査結果

QCサークル静岡地区



世話人:亀井　聡　（　QCサークル東海支部静岡地区　）

2026年度　秋桜大会　各賞授与件数

発表部門	発表件数	県知事賞	優秀賞	審査員特別賞	優良賞	特別賞	東海支部大会出場の推薦
事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕	4	1	–	–	3	–	1 東海支部チャンピオン大会大会出場推薦
製造	8	1	1	–	6	–	1 東海支部チャンピオン大会大会出場推薦

- 県知事賞、優秀賞、審査員特別賞は発表件数の１／３を目安に授与
- 審査員特別賞は、ひかりものがある・今後に期待する・活動に特徴のあるサークル等に授与する

2026年度　秋桜大会事務・販売・ｻｰﾋﾞｽ 〔含む医療・福祉〕部門発表結果				(敬称略)	
発表No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表 結果
1	株式会社 キャタラー	あんぱん	社用車管理における業務効率の向上	鈴木　悠岐	優良賞
2	聖隷浜松病院	ラジエーション ハウスXP	ポータブル撮影における再撮影率の低減	大場　陸斗	★ 県知事賞
3	株式会社 小糸製作所	カルテットプラス	内部品質監査報告書における 内容確認の効率化	森下　拓海	優良賞
4	株式会社 トヨタエンタプライズ	OKB	河川への油流出防止	勝又　冬人	優良賞

★県知事賞…QCサークル 東海支部　チャンピオン大会への出場を推薦

2026年度　秋桜大会
事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門発表結果

	（会社名）	（サークル名）	（テーマ名）
★県知事賞	聖隷浜松病院	ラジエーションハウス XP	ポータブル撮影における再撮影率の低減

・本事例は、院内目標である「ムダ・ムラ・ムリの排除」のもと、再撮影率の低減と患者の被ばく低減を目指して取り組み、目標を見事に達成した優れた活動です。

　特に、病院別・個人別のデータや写損原因を**層別**し、**重要要因を一つひとつ丁寧に検証**したことで、**課題の真因を明確**にした点が高く評価されました。

　また、要因検証や対策実施において**詳細な計画表を活用**し、**役割分担を明確**にしながら**効率的に活動を推進**した点も素晴らしい内容でした。活動の流れが分かりやすく整理され、QCサークル活動の模範となる好事例です。

県知事賞…日科技連QCサークル本部推薦「石川馨賞・石川馨奨励賞 /受審への切符」

2026年度　秋桜大会　製造部門　発表結果

（敬称略）

発表No.	会社名	サークル名	テーマ	発表者	発表結果
1	ジヤトコプラントテック株式会社	せいび屋	プーリーライン ボール溝研削盤 品質不良の撲滅	勝又　和希	優良賞
2	トヨタ自動車東日本株式会社	花満開	クレイモデル加工機室搬入作業改善 ～無駄な作業を無くし誰でも簡単に～	村石　時法	優良賞
3	株式会社榛葉鉄工所	俺達IWASHIMI'S	15J工程内不良削減活動	内山　敬太	優良賞
4	豊田合成株式会社森町工場	イケメン	ゴムマン分離作業中のワイヤートラブル低減 ～ 三輪くんレベルアップ物語　～	鈴木　魁斗	優良賞
5	三生医薬株式会社	あるぱか	ハードカプセル検査工程における ベルト検査機カプセル詰まり削減	塚本　吉浩	優良賞
6	ジヤトコ株式会社	エリート	振れアラーム異常の撲滅 ～ 専門分野を超えた挑戦　～	長尾　裕太	優良賞
7	トヨタ自動車株式会社東富士研究所	On Point	操舵アシスト認証試験 白線準備・撤収作業の効率化	渡邉 裕輝	優秀賞
8	株式会社キャタラー	CAS	XPS装置分析における 粉末サンプル測定異常の解消	松井　拓海	★ 県知事賞

★県知事賞…QCサークル 東海支部　チャンピオン大会への出場を推薦

2026年度　秋桜大会
製造部門発表結果

	（会社名）	（サークル名）	（テーマ名）
★県知事賞	株式会社 キャタラー	CAS	XPS装置分析における 粉末サンプル測定異常の解消

・今回の事例は、粉末サンプルの測定異常という専門性の高い問題に対し、事実とデータで真因を絞込み、開発期間短縮につなげた事例でした。 要因解析では導電性や測定条件は、比較データと論文、関連部署の知見を活用するなど、周囲を巻き込んだ活動はサークルの勢いを感じましたし、また人材育成においてもいち早く若手・中堅の伸びしろに着目し、勉強会や実技教育を実施した点は大変参考になります。

県知事長賞…日科技連QCサークル本部推薦…「石川馨賞・石川馨奨励賞 /受審への切符」

◇優秀賞	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	On Point	操舵アシスト認証試験 白線準備・撤収作業の効率化

・今回の事例は、従来の「チョークで描く」という固定観念を打破し、ゴムロールを使うという新たな価値を創造した優れた事例でした。 特に成功シナリオの追求では円盤部とロールが干渉する恐れがあり、障害排除を事細かに検討し、20度のV字ローラーに辿り着く苦労点が良く分かります。 またサークルの方針から「若手の育成」をターゲットにし、ものづくりの技能伝承から改善意欲を高める場面が随所にあり、皆さんに参考となる事例です。