第6778回 QCサークル静岡地区 新春大会

スローガン：　Challenge！ Try！ 新しい扉を開き 進化を続けるQC静岡地区！

主催：ＱＣサークル東海支部 静岡地区　　後援：ＱＣサークル本部・一般財団法人 日本科学技術連盟

ＱＣサークル　静岡地区　新春大会について

本大会は、会場での開催後、発表動画のオンデマンド配信を行うハイブリッド大会とさせていただきます。

大会日・開催場所

・大会日・開催場所

2027年 1月 15日（金）　9：30 ～ 16：10

グランシップ(静岡県コンベンションアーツセンター) 1F：中ホール「大地」、 10F：会議室1001

※グランシップURL　https://www.granship.or.jp/

・発表動画オンデマンド配信期間：2027年 1月 19日(火) ～ 2月 19日(金) ※約1ヶ月間

※発表動画の配信は、動画配信サイトVimeoを介して行います。社内セキュリティの関係で動画視聴が出来ない場合がございます。

視聴可否につきましては、右のURLでご確認ください。　https://qcc-shizuoka.com/viewing_confirmation/　（風景動画です）

注)ブラウザは、**Chrome**、**Edge**、**Firefox**、**Safari** をご使用ください。(IE11は、使用しないでください。)

・天災等により現地開催中止の場合、QCサークル静岡地区ホームページに「中止」のご連絡を掲載致します。

参加申込み方法

1.下記、新春大会専用URLよりWEB申込みをお願いいたします。

URL： https://qcc-shizuoka.com/newyear_taikai/

※WEB申込が出来ない場合は、大会事務局までご連絡ください。

2.お申し込み後、12月 11日(金)迄に参加証と一緒に請求書をお送りしますので、指定の銀行口座に振込みをお願いいたします。

尚、振込みにかかる手数料は、参加費とは別に必要です。　**振込期限：2027年 1月 末日　厳守**でお願いします。

参加費(会場参加、オンデマンド聴講共)：　4,950円/ 1名　　※資料(ダウンロード)・昼食代(会場参加のみ) 消費税込み

団体（オンデマンド聴講)：　44,000円/ 1事業所　※資料(ダウンロード) 消費税 込み

＊賛助会員特典をお持ちの会員様は、特典をご活用ください。（44,000円/1事業所は、特典対象外となります）

＊申し込み後に、オンデマンド聴講から会場参加への変更はお受け出来ませんのでご注意ください。

＊審査員による各事例の講評および交流の場の発表は、現地会場でのみご聴講いただけます。

オンライン配信や後日の公開は予定しておりませんので、是非、会場にご参加ください。

3. **請求書送付後のキャンセルはお受けいたしかねます。** 必ず、ご視聴が可能かご確認の上、お申し込みください。

4. ご都合により、最初にオンデマンド聴講で参加申込みされてから、その後に現地聴講への変更はできません。
逆に、現地聴講からオンデマンド聴講の変更は可能です。

5.申込み締切日　**2026年 12月 1日（火）**

6. 参加申し込みをされた企業・団体様には、参加券の送付(会場参加の場合)、オンデマンド配信及び、報文集ダウンロードサイトの
URL・パスワードをご連絡いたします。**尚、会場での報文集の配布はございません。必要な方は、各自印刷してご持参ください。**
※発表動画をご覧いただくには、「静岡地区動画配信サービス」利用規約に同意していただく必要があります。
尚、利用規約は、右のURLで確認できます。　https://qcc-shizuoka.com/terms_of_use/

7.お問い合わせは、大会事務局にお願いいたします。

会　場　案　内

開催日 ： ２０２７年 １月 １５日（金）

時　間 ： ９：３０ ～ １６：１０　＜受付 9:00～＞

場　所 ： グランシップ
（静岡県コンベンションアーツセンター）

住　所： 〒422－8019
静岡県静岡市駿河区東静岡二丁目3番1号

電話番号：054-203-5710

参加費：4,950円/名

交通手段：車は有料駐車場になります。

※ グランシップ１Ｆで精算すると半額になります。

＊ＪＲ東静岡駅より徒歩３分



＊グランシップ駐車場が大幅に減少しました。（約550台→約250台）

（満車で入庫できない場合がありますのでご注意ください）

プログラム

【第１会場】 中ホール「大地」(1F) ・製造部門			【第２会場】 会議室１００１(10F) ・JHS(含む医療・福祉)部門
8:45 ～ 9:00	(15)	発表者受付	
9:00 ～ 9:30	(30)	参加者受付	
9:30 ～ 9:40	(10)	開会挨拶･連絡･発表要領説明	
9:40 ～ 9:50	(10)	会場移動	会場移動
9:50 ～ 10:55	(65)	体験談発表（3件）製造	体験談発表（3件）JHS
10:55 ～ 11:10	(15)	休憩	休憩
11:10 ～ 11:55	(45)	体験談発表（２件）製造	体験談発表（２件）JHS
11:55 ～ 12:55	(60)	昼食･休憩	会場移動
12:55 ～ 14:00	(65)	体験談発表（3件）製造	
14:00 ～ 14:15	(15)	休憩	
14:15 ～ 15:20	(65)	交流の場	
15:20 ～ 15:30	(10)	休憩	
15:30 ～ 15:45	(15)	総合講評･結果発表	
15:45 ～ 16:05	(20)	表彰式	
16:05 ～ 16:10	(5)	閉会挨拶	

・受付を済ませましたら、第１会場（中ホール）へご入場ください。
・開会挨拶･連絡･発表要領説明後に、移動時間(10分)を経て、第２会場の体験談発表も始まります。
・第２会場聴講者は、午前の発表終了後、第１会場に移動し昼食休憩に入ってください。

交流の場　14:15～15:20　※オンデマンドでは聴講できません

地域の企業・高等学校による改善事例を紹介する「交流事例発表会」を開催します。

現場で生まれた工夫や改善への取り組みを共有し、業種や立場を超えて学び合う場です。
明日からの改善につながるヒントを見つけてみませんか。

◆マックスバリュ東海株式会社　丸子店

テーマ： お客さま・従業員・地域　「みんなが笑顔になれる場所」

【発表の聴きどころ】
「お買い物をする場所」から「地域の皆さまが笑顔で集える場所」へ。 そんな想いを込めて、お子さま向けイベントや地域との交流など、日々の活動を通じて、お買い物だけではない新たな価値を生み出すことを目指してきました。お客さまの声を大切に、地域の皆さまとのつながりから生まれた笑顔や、従業員の想いを形にした取り組みの数々をご紹介します。

◆マックスバリュ東海株式会社　曲金店

テーマ：地域密着！魅力的な店舗作りから客数UP！

【発表の聴きどころ】
2026年2月3月に競争店が相次いで出店。客数減少という困りごとに対し、従業員が自分事として考え実施した改善取組です。 内容は、快適空間を提供するための挨拶や清掃活動、 地元の食「じもの」のおいしさ提案やイベントを通じてお客さまに楽しんで頂く事で、改善に取り組んだ事例紹介となっています。

◆静岡県立静岡農業高等学校

テーマ：竹に新たな命を吹き込む ～放任竹林から始まる資源循環への挑戦～

【発表の聴きどころ】
放任竹林は、土砂災害や生態系への影響など、地域が抱える深刻な課題です。私たちは、竹をバイオエタノールや肥料、タンブラーなどの価値ある資源に変える研究に挑戦しています。農業を学ぶ高校生ならではの発想で、環境を守りながら地域の未来を切り拓きたい。課題を一つずつ乗り越え、竹の新たな可能性を追求する私たちの挑戦を、ぜひ会場でお聞きください！

体 験 談 発 表

第１会場　中ホール「大地」(1F)　製造部門（No.101～108）　9:50 ～ 14:00

No.	会 社 名	サークル名 テーマ名	職　種 活動の特徴 ね ら い	発表のセールスポイント
101	NTN株式会社 磐田製作所	非菓子屋 金型前準備ミス防止のシステム構築	製造間接 課題達成手順 品質向上	誤った金型での生産により重大な損失が発生した。ミスを未然に防ぐシステムを構築し、再発防止を実現した事例です。
102	三生医薬 株式会社	MEGA MAX 秤量工程における記入作業の見直しによる在庫精度と業務負担の改善 ～関連部署との連携強化を目指して～	製造 問題解決手順 コスト低減	秤量工程では記入項目が多く、作業負担や誤記による関連部署への負担が発生していた。記入削減によってどちらも改善できました！
103	浜名部品工業 株式会社	ＷＧＰ アクスルシャフト第３ラインチョコ停削減	製造 問題解決手順 コスト低減	サークル員全員で機械の構造と役割を勉強しながらチョコ停削減に取り組み、チョコ停処置時の災害リスクも改善された事例です。
104	株式会社 アイエイアイ	メカ検査グループ 検査業務の効率アップ	製造間接 課題達成手順 納期改善	中期増産計画に対して検査負荷超過の為、自動化、見える化、スキルアップなどの効率化施策により、課題を達成した事例です。
105	株式会社 ユニバンス	コーチ 北米工場の課題を解決する外観検査自動化への挑戦 ～人材難と品質リスクを乗り越えて～	製造間接 課題達成手順 新技術確立	北米工場の人材難と品質リスクを、外観検査の自動化技術構築で同時に解決した事例です。
106	理研軽金属工業 株式会社	新七人の侍 ベース材 梱包時間の削減	製造 問題解決手順 コスト低減	形状の複雑な形材では、梱包作業に多くの時間を要していました。作業効率向上を目的として、梱包仕様を見直した事例です。
107	株式会社 ニッパ	Fortress（砦） 体系的廃棄による検査時間の短縮 ～空いた時間でスキルアップ～	製造間接 問題解決手順 環境改善	業務過多により若手検査員への技能継承が進まない。検査内容を見直し、体系的廃棄する事で時間を創り出し、課題を解決した事例です。
108	株式会社 ノダ	ラミネートA 小割サイズフロア製品におけるシート下異物不良削減	製造 問題解決手順 品質向上	MDF片がシート下に混入する事が原因で小割フロアの不良につながっていた。 原因追及、対策により問題解決した事例です。

第２会場　会議室1001 (10F)　JHS(含む医療･福祉)部門（No.201～205）　9:50 ～ 11:55

201	株式会社 グリーンテック	うなぎのぼり QCCで人が育つ！スキル倍々・未経験バイバイ大作戦	サービス 問題解決手順 環境改善	1on1で学びと成長をつなぎ、問題解決力あるQC人財を倍々に広げる 育成循環の創出！
202	理研軽金属工業 株式会社	IPBU(A) 工場見学の質を高めて、引き合い件数を増やす	販売(営業) 問題解決手順 売上向上	工場見学を“見せる場”から“成果を生む場”へ進化させ、新規の引合比率62%を達成した改善活動
203	矢崎総業株式会社 (矢崎計器株式会社 島田製作所)	Qちゃん シュレッダー細断屑の『めんどうな処理』を もっと早くもっと楽に	事務 問題解決手順 コスト低減	シュレッダー細断屑の『めんどうな処理』という共通の困り事で、サークル活動に対する意識改革＆問題解決レベルの向上を目指しました。
204	株式会社 三静工業	虹色 仕掛品倉庫の余剰在庫削減	物流 問題解決手順 環境改善	2部署合同サークルですが、サークルの弱みであるデータ解析力を向上させ、目標達成し脱炭素経営にも貢献した活動です。
205	社会福祉法人 聖隷福祉事業団 聖隷浜松病院	お産すっきリセット！ 分娩周辺期の物品の見直し	医療 課題達成手順 コスト低減	長年不変の分娩セットに不要な物品があった。内容を見直す事で患者負担と、洗浄時の負担軽減、経費削減に繋がった事例です。

※ 当日のプログラムにつきましては、参加券と併せて配付させていただきます

ＱＣサークル 静岡地区ホームページ

QCサークル東海支部　静岡地区行事のことなら
https://qcc-shizuoka.com



新春大会　事務局



〒417-0023
静岡県富士市吉原宝町１番１号
ジヤトコ株式会社　品質保証部　品質企画課
宮原　久（ミヤハラ　ヒサシ）
E-mail：hisashi_miyahara@jatco.co.jp
TEL　：0545-57-2315

大会事務局会社カレンダー

【１２月】

日	月	火	水	木	金	土
		◇1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

【１月】

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	○15	16
17	18	▭19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						

【２月】

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	▭19	20
21	22	23	24	25	26	27
28						

■：休業日
◇：申込み締め切り日　　○：大会日
▭：オンデマンド配信開始日　　▭：オンデマンド配信終了日

◆身近な産・学の交流事例発表会 ～つながる品質、広がる未来～

産　マックスバリュ東海 株式会社



「地域とお客さまに喜びを届ける」
職場づくりへの取組み

学　静岡県立静岡農業高等学校



次世代を担う人材育成と
未来を見据えた実践的な研究

会場でしか聴けない事例をお見逃しなく！